



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ
& ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ**

**Προϋπολογισμός Δαπάνης:
4.138.500,00 € (με Φ.Π.Α.)**

Μ Ε Λ Ε Τ Η / 2 0 2 5

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΣΕ ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ»

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΜΕΛΕΤΗΣ

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ : ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ, ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ Θεσσαλία

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. Τεχνική Έκθεση
2. Ενδεικτικός Προϋπολογισμός
3. Τεχνικές Προδιαγραφές
4. Συγγραφή Υποχρεώσεων



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ

ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

& ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΣΕ ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ»

Τ ε χ ν ι κ ή Έ κ θ ε σ η



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΣΕ

Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ

ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ »

ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ

ΟΧΗΜΑΤΩΝ & ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά στην προμήθεια με τίτλο «ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΣΕ ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ».

Στα πλαίσια του Προγράμματος Θεσσαλία η Περιφέρεια Θεσσαλίας προτίθεται να προμηθευτεί μηχανήματα έργου, οχήματα και εξοπλισμό Πολιτικής Προστασίας για τις Περιφερειακές Ενότητες της Περιφέρειας Θεσσαλίας ως κάτωθι:

ΤΜΗΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΚΑΤΑΝΟΜΗ
1	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ 4Χ4	12	Π.Ε. ΤΡΙΚΑΛΩΝ 3 Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ 3 Π.Ε. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ 2 Π.Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ 4
2	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ	3	Π.Ε. ΤΡΙΚΑΛΩΝ 2 Π.Ε. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ 1
3	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ – ΦΟΡΤΩΤΗΣ	4	Π.Ε. ΤΡΙΚΑΛΩΝ 1 Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ 1 Π.Ε. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ 1 Π.Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ 1
4	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ ΤΥΠΟΥ SUV 4Χ4	13	Π.Ε. ΤΡΙΚΑΛΩΝ 2 Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ 5 Π.Ε. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ 1 Π.Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ 5
5	ΤΡΑΚΤΟΡΑΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	2	Π.Ε. ΤΡΙΚΑΛΩΝ 1 Π.Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ 1
6	ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΑΝΑΤΡΟΠΗ 6Χ2	3	Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ 1 Π.Ε. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ 2
7	ΠΟΛΥΜΗΧΑΝΗΜΑ ΜΕ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ (ΜΑΧΑΙΡΙ, ΑΛΑΤΟΔΙΑΝΟΜΕΑ)	1	Π.Ε. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ 1
8	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ ΠΛΑΓΙΑΣ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ	2	Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ 1 Π.Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ 1

9	ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΡΑΜΠΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	1	Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ 1
10	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ	2	Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ 1 Π.Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ 1

ΠΙΝΑΚΑΣ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΑΝΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ (ΤΜΧ)	ΕΙΔΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ
Π.Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ	4	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ 4Χ4
	1	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ – ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	5	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ ΤΥΠΟΥ SUV 4Χ4
	1	ΤΡΑΚΤΟΡΑΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ
	1	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ ΠΛΑΓΙΑΣ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ
	1	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ
	13	ΣΥΝΟΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ Π.Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ
Π.Ε. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ	2	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ 4Χ4
	1	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	1	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ – ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	1	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ ΤΥΠΟΥ SUV 4Χ4
	2	ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΑΝΑΤΡΟΠΗ 6Χ2
	1	ΠΟΛΥΜΗΧΑΝΗΜΑ ΜΕ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ
	8	ΣΥΝΟΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ Π.Ε. ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ
Π.Ε. ΤΡΙΚΑΛΩΝ	3	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ 4Χ4
	2	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	1	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ – ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	2	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ ΤΥΠΟΥ SUV 4Χ4
	1	ΤΡΑΚΤΟΡΑΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ
	9	ΣΥΝΟΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ Π.Ε. ΤΡΙΚΑΛΩΝ
Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ	3	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ 4Χ4
	1	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ – ΦΟΡΤΩΤΗΣ
	5	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ ΤΥΠΟΥ SUV 4Χ4
	2	ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΑΝΑΤΡΟΠΗ 6Χ2
	1	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ ΠΛΑΓΙΑΣ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ
	1	ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΡΑΜΠΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ
	1	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ
	14	ΣΥΝΟΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ Π.Ε. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ

Τα υπό προμήθεια οχήματα, θα είναι καινούργια σε άριστη κατάσταση, και θα παραδοθούν πλήρως συναρμολογημένα και έτοιμα για λειτουργία.

Θα είναι χρώματος Λευκού ή αποχρώσεων αυτού, θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού Πολιτικής Προστασίας η περιφέρεια Θεσσαλίας η όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Στο αντικείμενο της προμήθειας περιλαμβάνεται, η εκπαίδευση και υποστήριξη, από την οριστική παραλαβή των οχημάτων, του προσωπικού της Αναθέτουσας από τον προμηθευτή.

Η παράδοση των οχημάτων θα γίνει σε χώρο που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα, με έξοδα του αναδόχου.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 34113000-2 Αυτοκίνητα με κίνηση στους τέσσερεις τροχούς, 34144710-8 Τροχοφόροι φορτωτές, 34110000-1 Επιβατικά αυτοκίνητα, 43200000-5 Μηχανήματα χωματουργικών εργασιών και εκσκαφών και συναφή μέρη, 34131000-4 Ημιφορτηγά, 34134200-7 Φορτηγά με ανατρεπόμενη καρότσα, 34133000-8 Αρθρωτά φορτηγά οχήματα, 34144000-8 Αυτοκίνητα οχήματα ειδικής χρήσης.

Η δαπάνη για την προμήθεια έχει προϋπολογιστεί ενδεικτικά στο συνολικό ποσό των 3.818.951,63 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 4.138.500,00 €). και θα βαρύνει σχετικό Κωδικό Αριθμό (ΚΑ), ο οποίος θα εγγραφεί στον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Θεσσαλίας έτους 2025.

Η δημοπράτηση της προμήθειας θα πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία του ανοιχτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού, ο οποίος θα διεξαχθεί μέσω της ηλεκτρονικής πύλης του ΕΣΗΔΗΣ (www.promitheus.gr), με κριτήριο ανάθεσης βάσει τιμής, και σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.

ΛΑΡΙΣΑ 17-9-2025

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

ΠΑΖΙΑΝΑ ΑΙΚΕΤΕΡΙΝΗ - ΣΤΑΜΟΥ ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΑΜΠΟΥΖΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ
ΠΟΛ. ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε. - ΗΛ/ΓΟΣ – ΜΗΧ/ΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ Τ.Ε. ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε.



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ

ΣΕ ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ»

ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

& ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ

Ε ν δ ε ι κ τ ι κ ό ς π ρ ο ὕ π ο λ ο γ ι σ μ ό ς



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΣΕ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ»

ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ

ΟΧΗΜΑΤΩΝ

& ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΜΟΝ. ΜΕΤΡ.	ΠΟΣΟ- ΤΗΤΑ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΑΞΙΑ ΣΕ ΕΥΡΩ	ΦΠΑ 24%	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ 24%
1	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ 4Χ4	τμχ	12	44.354,84 €	532.258,08 €	127.741,92 €	660.000,00 €
2	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ	τμχ	3	132.661,29 €	397.983,87 €	95.516,13 €	493.500,00 €
3	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ- ΦΟΡΤΩΤΗΣ	τμχ	4	104.838,71 €	419.354,84 €	100.645,16 €	520.000,00 €
4	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ ΤΥΠΟΥ SUV 4Χ4	τμχ	13	29.838,71 €	387.903,23 €	93.096,77 €	481.000,00 €
5	ΤΡΑΚΤΟΡΑΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	τμχ	2	270.161,29 €	540.322,58 €	129.677,42 €	670.000,00 €
6	ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΑΝΑΤΡΟΠΗ 6Χ2	τμχ	3	185.483,87 €	556.451,61 €	133.548,39 €	690.000,00 €
7	ΠΟΛΥΜΗΧΑΝΗΜΑ ΜΕ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ	τμχ	1	96.774,19 €	96.774,19 €	23.225,81 €	120.000,00 €
8	ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ ΠΛΑΓΙΑΣ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ	τμχ	2	72.580,65 €	145.161,30 €	34.838,70 €	180.000,00 €
9	ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΡΑΜΠΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	τμχ	1	140.322,58 €	140.322,58	33.677,42 €	174.000,00 €
10	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ	τμχ	2	60.483,87 €	120.967,74 €	29.032,26 €	150.000,00 €
ΣΥΝΟΛΟ					3.337.500,00 €	801.000,00 €	4.138.500,00 €

ΛΑΡΙΣΑ 17-9-2025

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

ΠΑΖΙΑΝΑ ΑΙΚΕΤΕΡΙΝΗ - ΣΤΑΜΟΥ ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΑΜΠΟΥΖΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ
ΠΟΛ. ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε. - ΗΛ/ΓΟΣ – ΜΗΧ/ΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ Τ.Ε. ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε.



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε. ΛΑΡΙΣΑΣ

ΣΕ ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ»

ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

& ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ

Τ ε χ ν ι κ έ ς Π ρ ο δ ι α γ ρ α φ έ ς



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΣΕ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε.

ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ»

ΛΑΡΙΣΑΣ

ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ

ΟΧΗΜΑΤΩΝ

& ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ-ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ-ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**ΤΜΗΜΑ 1: ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ 4Χ4****Α. ΕΙΣΑΓΩΓΗ**

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια δώδεκα (12) καινούριων ημιφορτηγών με κίνηση στους τέσσερις τροχούς για μεταφορά προσωπικού της υπηρεσίας Πολιτικής Προστασίας και υλικού σε δυσπρόσιτες περιοχές.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

Β. Πλαίσιο**1) Γενικά:**

Το υπό προμήθεια Ημιφορτηγό Όχημα (τύπου pick up), να έχει ωφέλιμο φορτίο τουλάχιστον 1 tn και κίνηση στους τέσσερις τροχούς (4Χ4), με Επιμήκη Χώρο Φόρτωσης.

Να είναι εξοπλισμένο με πετρελαιοκινητήρα αντιρρυπαντικής τεχνολογίας τουλάχιστον EURO 6, επώνυμου κατασκευαστικού οίκου, που κυκλοφορεί ευρέως στην Ελληνική αγορά, και να υπάρχει τεχνική υποστήριξη, εγκαταστάσεις και αποθήκες ανταλλακτικών.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

2) Καμπίνα Οδήγησης – Αμάξωμα :

Ο χώρος επιβατών (καμπίνα) να είναι εξ' ολοκλήρου χαλύβδινος, εργονομικά σχεδιασμένος για να προσφέρει στους επιβάτες ένα λειτουργικό και άνετο περιβάλλον.

Να φέρει τουλάχιστον τέσσερις (4) πλευρικές θύρες με ηλεκτρικά ανοιγόμενους υαλοπίνακες τουλάχιστον εμπρός.

Να είναι με καρότσα μεταλλικού αμαξώματος και καταλλήλων διαστάσεων για άνετη μεταφορά πέντε (5) ατόμων συμπεριλαμβανομένου του οδηγού. Το κάθισμα του οδηγού να είναι ρυθμιζόμενης θέσης (εμπρός-πίσω), κλίσης πλάτης και να φέρει προσκέφαλα ρυθμιζόμενου ύψους.

Να παρέχει απόλυτη άνεση και εργονομικές προδιαγραφές.

Η επένδυση των καθισμάτων να είναι από ανθεκτικό υφασμάτινο υλικό το οποίο επιδέχεται καθαρισμό και πλύσιμο.

Να υπάρχουν προσκέφαλα και ζώνες ασφαλείας τριών σημείων με προεντατήρες και ρυθμιζόμενες έντασης για τον οδηγό και το συνοδηγό, όπως και υπενθύμιση πρόσδεσης ζώνης.

Η καμπίνα να φέρει ένα στρεπτό αλεξήλιο σε κάθε πλευρά.

Να διαθέτει μεγάλο υαλοπίνακα (ανεμοθώρακα) για καλή ορατότητα εμπρός και υαλοκαθαριστήρες με ρυθμιζόμενη διακοπτόμενη λειτουργία.

Να φέρει ένα (1) εσωτερικό καθρέπτη τοποθετημένο στο κέντρο του αλεξήνεμου και δύο (2) εξωτερικούς ηλεκτρικά ρυθμιζόμενους και θερμαινόμενους.

Εκτός των άλλων η καμπίνα να διαθέτει καλής και ανθεκτικής ποιότητας δάπεδο και πρόσθετα καλύμματα δαπέδου (πατάκια).

3) Αερόσακος :

Το όχημα να φέρει τουλάχιστον 6 αερόσακους για τους επιβάτες του.

4) Σύστημα Κλιματισμού :

Το όχημα να διαθέτει ρυθμιζόμενη θέρμανση και αερισμό με ανακυκλοφορία αέρα, εργοστασιακό κλιματισμό (air condition) με φίλτρο γύρης, τα οποία να εξασφαλίζουν στους επιβαίνοντες ιδανική και άνετη εσωτερική θερμοκρασία.

5) Κινητήρας :

Ο κινητήρας του ημιφορτηγού οχήματος, να είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, υδρόψυκτος εκ των κυκλοφορούντων γνωστών τύπων του εμπορίου.

Να είναι τεχνολογίας τουλάχιστον EURO 6d με κυβισμό έως 2.800 cc (κ.ε.), με μέγιστη ισχύ τουλάχιστον 200 Hp (ίππους) και μέγιστη ροπή τουλάχιστον 400 Nm .

Οι εκπομπές ρύπων CO₂ των καυσαερίων στο συνδυασμένο κύκλο πρέπει είναι έως 250 g/km και να μην υπερβαίνουν τα όρια που καθορίζονται από την νομοθεσία .

6) Συμπλέκτης – Μετάδοση Κίνησης :

Ο συμπλέκτης να είναι μηχανικός ή αυτόματος και το κιβώτιο ταχυτήτων να είναι τουλάχιστον 6+1 σχέσεων με επιλογή για μετάδοση κίνησης στους 4 τροχούς, με τη βοήθεια διακόπτη ή κομβίου (button).

7) Σύστημα Διεύθυνσης :

Το όχημα να είναι εφοδιασμένο με σύστημα διεύθυνσης σύγχρονης τεχνολογίας, το οποίο να επιτρέπει στον οδηγό την ευχερή, ταχεία και ασφαλή αλλαγή κατεύθυνσης του οχήματός του.

Να φέρει υδραυλικά, ηλεκτρικά ή ηλεκτροϋδραυλικά υποβοηθούμενη κρεμαγιέρα.

Το σύστημα διεύθυνσης του οχήματος (τιμόνι) να είναι αριστερής διάταξης, δηλαδή να βρίσκεται στην αριστερή πλευρά του θαλάμου οδηγήσεως του οχήματος και να είναι ρυθμιζόμενο καθ' ύψος και τηλεσκοπικά.

8) Σύστημα Πέδησης :

Το σύστημα πέδησης να είναι υδραυλικό, διπλού κυκλώματος, υποβοηθούμενο δια κενού με αεριζόμενους δίσκους εμπρός και δίσκους ή ταμππούρα πίσω.

Το όχημα να διαθέτει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS). Επίσης να διαθέτει τα παρακάτω σύγχρονα συστήματα ασφαλείας ώστε να εξασφαλίζεται η πλέον ασφαλέστερη και άνετη μεταφορά των επιβατών: ηλεκτρονικό σύστημα ευστάθειας (ESC), ελεγχόμενη κατάβαση (Hill Descent Control), Αναγνώριση σημάτων, διατήρηση λωρίδας, πέδηση έκτακτης ανάγκης.

9) Σύστημα Ανάρτησης :

Το σύστημα αναρτήσεως να αποτελείται ενδεικτικά από:

- Η εμπρόσθια ανάρτηση να είναι ανεξάρτητη (τύπου Μακ Φέρσον) και να φέρει διπλά ψαλίδια, τηλεσκοπικά αμορτισέρ διπλής ενέργειας, ελικοειδή ελατήρια.
- Η οπίσθια ανάρτηση να είναι άκαμπτου άξονα με ελλειπτικά φύλλα σούστας και τηλεσκοπικά αμορτισέρ διπλής ενέργειας.

Γίνονται δεκτά και παρόμοια συστήματα αναρτήσεων που παρέχουν το ίδιο ή καλύτερο αποτέλεσμα.

10) Τροχοί – Ελαστικά :

Το όχημα να φέρει μονούς χαλύβδινους τροχούς τουλάχιστον 17", ίδιων διαστάσεων στον εμπρός και στον πίσω άξονα. Να φέρει επίσης και εφεδρικό τροχό ανάγκης ή κιτ επισκευής ελαστικών.

Εφόσον διατίθεται εφεδρικός τροχός ανάγκης, η θέση του να μην επηρεάζει τις απαιτήσεις διαστάσεων και επιδόσεων του οχήματος και να επιτρέπει την αφαίρεση ή επανατοποθέτησή του από ένα άτομο και στον εξοπλισμό του οχήματος να περιλαμβάνεται γρύλλος και εργαλεία αλλαγής τροχού τα οποία να διατίθενται από τον κατασκευαστή.

Τα ελαστικά να είναι ακτινωτού τύπου (Radial), χωρίς αεροθαλάμους (tubeless). Να μην είναι nylon και να έχουν DOT τελευταίου δωδεκαμήνου πριν την ημερομηνία παράδοσης.

Το όχημα να επιτρέπει την εύκολη και ασφαλή τοποθέτηση όλων των τύπων αντιολισθητικών αλυσίδων.

11) Ηλεκτρικό Σύστημα :

Το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος να είναι κατάλληλο για τη λειτουργία, κυκλοφορία και ασφαλή οδήγηση του αυτοκινήτου και να περιλαμβάνει όλα τα φώτα που προβλέπονται από τον ισχύοντα Ν. 2696/99 περί «ΚΩΔΙΚΑ ΟΔΙΚΗΣ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ» δηλαδή να είναι εφοδιασμένο με τα προβλεπόμενα φωτιστικά σώματα και ηχητικά σήματα.

Όλες οι γραμμές μεταφοράς του ηλεκτρικού ρεύματος να οδεύουν με ασφάλεια (τοποθετημένες σε στεγανούς αγωγούς) και να μην είναι εκτεθειμένες, ενώ παράλληλα να είναι ευχερής η επίσκεψη και αντικατάστασή τους χωρίς την ανάγκη διανοίξεως οπών στο όχημα.

Το όχημα να περιλαμβάνει κεντρικό ηλεκτρομαγνητικό κλείδωμα με τηλεχειρισμό.

Το όχημα να είναι εξοπλισμένο με σύστημα μη εκκίνησης του κινητήρα (immobilizer) όταν δεν χρησιμοποιείται το εργοστασιακό κλειδί του οχήματος.

12) Φωτισμός :

Το όχημα να φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και εκτός από τα βασικά φώτα, φώτα ημέρας και αναλάμποντα (φλας) που προβλέπει ο Κ.Ο.Κ. να φέρει εγκατάσταση φωτισμού καμπίνας κατά την είσοδο και έξοδο από αυτό.

α) Εσωτερικός φωτισμός

Στο θάλαμο των επιβατών να υπάρχει φωτιστικό που ανάβει και σε περίπτωση που δεν έχει ασφαλίσει μία από τις πόρτες του οχήματος. Σε κατάλληλη θέση στη κονσόλα να υπάρχει ρευματοδότης για παροχή ρεύματος 12V.

β) Εξωτερικός φωτισμός

Το όχημα να φέρει όλα τα φώτα που προβλέπονται από τον Κ.Ο.Κ. Επιπλέον να φέρει πίσω φώτα ομίχλης και φώτα οπισθοπορείας που λειτουργούν αυτόματα κατά την τοποθέτηση της όπισθεν.

13) Ενδεικτικές Λυχνίες και Όργανα Ελέγχου – Παρελκόμενα Οδήγησης :

Το όχημα να είναι εφοδιασμένο με όλα τα απαραίτητα όργανα ελέγχου, ενδεικτικές λυχνίες και δείκτες παρακολούθησης της λειτουργίας του κινητήρα και γενικά της πορείας του οχήματος, ως εξής:

- Στροφών κινητήρα.
- Ταχύτητας οχήματος σε χλμ/ώρα,.
- Ποσότητας καυσίμου.
- Χαμηλής στάθμης υγρών φρένων ή βλάβης συστήματος πέδησης.
- Διανυθέντων χιλιομέτρων ολικό / μερικό χιλιομετρητή
- Λειτουργίας δεικτών κατεύθυνσης και φώτων πορείας.
- Προειδοποιητική λυχνία για τις βλάβες του συστήματος ABS.
- Οθόνη πολλαπλών ενδείξεων με υπολογιστή ταξιδιού και χρήσιμες ενδείξεις
- Δύο (2) ηλεκτρικά παράθυρα
- Ραδιόφωνο - cd- mp3 με δύο (2) ηχεία και ενσωματωμένη θύρα USB και Bluetooth .

14) Ρυμούλκηση :

Το όχημα να φέρει ένα αποσπώμενο άγκιστρο ρυμούλκησης στην εμπρόσθια πλευρά κατάλληλο για τη ρυμούλκηση του σε περίπτωση βλάβης.

15) Λειτουργικότητα, Αποδοτικότητα και Ασφάλεια :

Το όχημα να φέρει τις χαρακτηριστικές ενδείξεις του κατασκευαστή σε ειδική πινακίδα, όπως όνομα, τύπο, αριθμό σειράς, κλπ.

Να υπάρχει πρόληψη για λήψη όλων των απαραίτητων μέτρων ασφαλούς λειτουργίας και κάθε ειδικής διάταξης για την ασφάλεια χειρισμού και λειτουργίας.

Το όχημα να παραδοθεί με τα ακόλουθα παρελκόμενα :

- Εφεδρικός τροχός τοποθετημένος σε ευχερή θέση ή κιτ επισκευής ελαστικών.
- Σειρά εργαλείων σε κατάλληλη εργαλειοθήκη.
- Πυροσβεστήρα σύμφωνα με τον Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας (Κ.Ο.Κ.) (όπως θα ισχύει κατά την ημερομηνία έκδοσης άδειας κυκλοφορίας του οχήματος).
- Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
- Τρίγωνο βλαβών.
- Τα απαραίτητα τεχνικά εγχειρίδια για τη συντήρηση και καλή λειτουργία του οχήματος, για τον κινητήρα και το πλαίσιο στην Ελληνική γλώσσα ή την Αγγλική γλώσσα.

16) Διαστάσεις – Βάρη Οχήματος

Μήκος Οχήματος: τουλάχιστον 5.400 mm.

Πλάτος Οχήματος: έως 2.000 mm.

Ύψος Οχήματος: έως 1.900 mm.

Μεταξόνιο: έως 3.250 mm.

Μικτό Βάρος: έως 3,5 tn .

Ωφέλιμο Φορτίο: τουλάχιστον 1 tn.

17) Καρότσα Οχήματος :

Μήκος Φορτώσεως: τουλάχιστον 1.450 mm

Πλάτος Φορτώσεως: τουλάχιστον 1.500 mm

Ύψος Φορτώσεως: τουλάχιστον 450 mm

18) Εδαφική ανοχή και κύκλος στροφής:

Εδαφική ανοχή: τουλάχιστον 220 mm

Κύκλος στροφής: έως 13 m.

19) Χρωματισμός

Θα είναι χρώματος Λευκού ή αποχρώσεων αυτού, θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. Εκπαίδευση

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει η Αναθέτουσα σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του οχήματος που προσφέρει.

Προς τούτο θα υποβάλει με την προσφορά του, **Υπεύθυνη Δήλωση** ότι αναλαμβάνει, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, την εν λόγω επίδειξη και εκπαίδευση, καθώς και την κατά ISO 9001, 14001 & 45001 πιστοποίησή του όσον αφορά την εκπαίδευση των υπό προμήθεια οχημάτων.

2. Έκδοση πινακίδων

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον

ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

3. Τεχνική Υποστήριξη, Έγγραφα Διαγωνισμού και Πιστοποιήσεις

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερόμενου οχήματος στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.
- Δίκτυο εξυπηρέτησης εξουσιοδοτημένων συνεργείων εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος.
- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από τον Φορέα.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για δύο (2) έτη για το πλήρες όχημα.

Η εγγύηση θα πρέπει να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση της Αναθέτουσας, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο Ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.

- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.
- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου, στην οποία θα δηλώνεται ότι θα καλύψει την Αναθέτουσα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.
- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο παντός είδους οχημάτων

και ανταλλακτικών αυτών στο δημόσιο τομέα, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση και επισκευή όλων των παραπάνω καθώς και την εκπαίδευση κατά την παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων.

4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια οχήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Ο ανάδοχος θα πρέπει επίσης να φροντίσει για τον εξοπλισμό του οχήματος με την προβλεπόμενη από το νόμο σήμανση (περιμετρική κίτρινη λωρίδα, λογότυπο προγράμματος χρηματοδότησης, ονομασία του Φορέα χρήσης κλπ).

ΤΜΗΜΑ 2: ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η παρούσα αφορά την προμήθεια τριών (3) ελαστικοφόρων φορτωτών κατάλληλων για τη φόρτωση χύδην υλικών όπως κλαδέματα, κορμούς και τεμαχισμένο ξύλο σε φορτηγά και container, καθώς και τον καθαρισμό τάφρων, ρείθρων κλπ.

Ο υπό προμήθεια φορτωτής θα πρέπει να είναι κατάλληλος, ώστε να καλύψει τις ανάγκες σε σημεία που δεν είναι δυνατοί οι ελιγμοί των μεγάλων μηχανημάτων και οχημάτων.

Ο υπό προμήθεια φορτωτής θα είναι καινούργιος, αμεταχείριστος, πρόσφατης κατασκευής 2024 ή μεταγενέστερος, αναγνωρισμένου κατασκευαστή (επί ποινή αποκλεισμού).

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ). Οι προμηθευτές θα πρέπει να υποβάλλουν πλήρως συμπληρωμένο το συνημμένο ερωτηματολόγιο. Σε αντίθετη περίπτωση η προσφορά δε θα θεωρείται πλήρης και θα απορρίπτεται.

Το μηχάνημα θα πρέπει να έχει :

- μικρές διαστάσεις για να είναι ευέλικτο στους δρόμους της Αναθέτουσας αρχής
- κινητήρα νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας με σημαντική οικονομία στα καύσιμα.
- ικανοποιητική ισχύ και μεγάλη ροπή στρέψης.

Ο φορτωτής θα καλύπτεται από πιστοποιητικά ποιότητας και θα παρέχει την ασφαλέστερη οδήγηση, μεγαλύτερη αξιοπιστία και μεγαλύτερη ισχύ από όλες τις πλευρές με σημαντική οικονομία καυσίμου καθώς και με μεγάλη αποδοτικότητα σε εργασίες έργου.

- a) Θα έχει κοντό μεταξόνιο ώστε να είναι ευέλικτο σε πολύ περιορισμένο χώρο
- b) Να φέρει κάδο γενικής χρήσης χωρητικότητας τουλάχιστον $0,7 \text{ m}^3$.
- c) Στην άκρη του κάδου θα φέρει αποσπώμενη λεπίδα/μαχαίρι από υλικό κατάλληλης αντοχής (Hardox) για αντίσταση στην τριβή.
- d) Στις ίδιες οπές που θα προσαρμόζεται η αποσπώμενη λεπίδα θα προσαρμόζονται και «νύχια» εκσκαφής.
- e) Υδραυλική παροχή και χειριστήριο για μελλοντική χρήση επιπλέον εξαρτημάτων όπως σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετού, καταστροφέας κλπ.
- f) Τεχνική υποστήριξη αντιπροσωπείας – service επισκευών – ανταλλακτικών
- g) Ευκολία επισκευών στο μηχάνημα .

h) Αναγνωρισμένη μάρκα και μοντέλο με μεγάλο αριθμό κυκλοφορούντων μηχανημάτων, ιδίων ή παρόμοιων.

i) Τεχνικά στοιχεία ικανά και αξιόπιστα σύμφωνα με αυτά που προδιαγράφονται.

Το μηχάνημα θα είναι αναγνωρισμένου κατασκευαστή με αντιπροσώπευση στην Ελλάδα, για την τεχνική υποστήριξη και γρήγορη κάλυψη στην προμήθεια ανταλλακτικών, μιας και το μηχάνημα θα εργάζεται σε νευραλγικό τομέα της Περιφέρειας.

B. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Γενικά, τύπος, μέγεθος

Το προς προμήθεια μηχάνημα θα είναι τελείως καινούργιο, πρώτης χρήσης, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, μοντέλου, εκ των πλέον εξελιγμένων προσφάτως, τεχνολογικά.

Η λειτουργία της εξάρτησης του φορτωτή, θα είναι υδραυλική. Το βάρος λειτουργίας του θα είναι περίπου 4.500 κιλά και όχι μεγαλύτερο των 5.000 κιλών ώστε να είναι εφικτή η μεταφορά και ανύψωσή του από τον υδραυλικό γερανό του φορτηγού της Υπηρεσίας μας. Οι διαστάσεις του θα πρέπει να είναι μικρότερες δυνατές, δηλαδή έως μήκος 4.480 mm x πλάτος 2.500 mm x ύψος 2.400 mm. Θα έχει μεταξόνιο όχι μεγαλύτερο από 1.400 mm για να είναι ευέλικτο στους στενούς δρόμους.

Να δοθούν ακόμη με την προσφορά, το ακριβές μοντέλο, το ελάχιστο ελεύθερο ύψος από το έδαφος, οι διαστάσεις, μεταξόνιο κλπ.

Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο (όχι αρθρωτό), χωματουργικού τύπου με τοποθετημένη μπροστά την εξάρτηση του φορτωτή, με τον κάδο φόρτωσης. Μέσω ταχυσυνδέσμου στην θέση του κάδου φόρτωσης θα προσαρμόζονται και θα λειτουργούν διάφορα εξαρτήματα εργασίας όπως σάρωτρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετού, καταστροφέας, πηρούνες κλπ.

Κινητήρας

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων υδρόψυκτος, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, Τουλάχιστον φάσης V EU, EC, ονομαστικής ισχύος άνω των 75 Kw και ροπής μεγαλύτερης των 400 Nm. Οι στροφές του κινητήρα θα αυξομειώνονται απαραίτητα με χειρόγκαζο για σταθερό αριθμό στροφών του κινητήρα αλλά και ποδόγκαζο. Η δεξαμενή καυσίμου θα έχει χωρητικότητα τουλάχιστον 115 λίτρων για μεγαλύτερη αυτονομία λειτουργίας. Η αλλαγή λαδιών και φίλτρου κινητήρα θα γίνεται εύκολα χωρίς την ανάγκη ράμπας ή ανύψωσης του φορτωτή. Η μπαταρία του θα είναι σε προσιτό σημείο ελέγχου έτσι ώστε η αντικατάσταση της να γίνεται πολύ εύκολα και γρήγορα χωρίς την ανάγκη ανύψωσης της μπούμας. Όλα τα σημεία ελέγχου- στάθμες θα είναι σε εύκολα προσιτά σημεία για τον καθημερινό έλεγχο.

Υδραυλικό σύστημα

Η υδραυλική αντλία θα είναι, παροχής άνω των 156 λίτρων/λεπτό ώστε να λειτουργούν εξαρτήματα εργασίας μεγάλης υδραυλικής ισχύος. Η πίεση λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος θα είναι τουλάχιστον 230Bar.

Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατική, δηλαδή θα γίνεται μέσω υδραυλικών αντλιών και υδραυλικών κινητήρων. Θα υπάρχουν δύο ανεξάρτητα υδροστατικά συστήματα κινήσεως για να επιτυγχάνεται επί τόπου στροφή του μηχανήματος κατά 360°. Η τελική μετάδοση κίνησης από τους υδραυλικούς κινητήρες σε όλους τους τροχούς (4X4) θα γίνεται μέσω αλυσίδων οι οποίες θα λειτουργούν εντός δεξαμενής ελαίου. Η ταχύτητα κίνησης του μηχανήματος εμπρός / πίσω θα είναι τουλάχιστον 11 χλμ / ώρα.

Ελαστικά

Τα ελαστικά των τροχών θα είναι τρακτερωτού τύπου τουλάχιστον 10 λινών βαρέως τύπου.

Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετηθεί εξάρτηση φορτωτή, υδραυλικής λειτουργίας και υψηλών απαιτήσεων. Η μπούμα του φορτωτή είναι προτιμότερο να έχει δύο βραχίονες (μπράτσα) ανύψωσης του κάδου, κάθετης ανύψωσης. Επίσης η ανατροπή του κάδου θα γίνεται με δύο υδραυλικούς κυλίνδρους.

Ο φορτωτής θα διαθέτει σύστημα ταχείας σύνδεσης / αποσύνδεσης του κάδου φόρτωσης (ταχυσύνδεσμος), με τα εξαρτήματα εργασίας.

Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι πλήρως προστατευμένες.

Ο κάδος φορτωτή θα είναι γενικής χρήσης

Στην άκρη του κάδου θα φέρει αποσπώμενη λεπίδα/μαχαίρι από υλικό κατάλληλης αντοχής (Hardox) για αντίσταση στην τριβή.

Στις ίδιες σπές που θα προσαρμόζεται η αποσπώμενη λεπίδα θα προσαρμόζονται και «νύχια» εκσκαφής.

Φορτίο λειτουργίας (ωφέλιμο φορτίο) του μηχανήματος θα είναι τουλάχιστον 1550 κιλά.

Γωνία ανατροπής του κάδου στο μέγιστο ύψος ~ 40°

Ύψος μέχρι τους πείρους ανατροπής του κάδου τουλάχιστον 3,30 μέτρα.

Φορτίο ανατροπής τουλάχιστον 3100 κιλά

Το σύστημα φόρτωσης θα φέρει οπωσδήποτε σύστημα ανάρτησης του κάδου όπως και σύστημα πλεύσης του κάδου (FLOAT).

Επίσης θα φέρει και σύστημα οριζοντίωσης του κάδου κατά την άνοδο αλλά και την κάθοδο

Στο σύστημα φόρτωσης θα υπάρχει εργοστασιακά τοποθετημένη υδραυλική γραμμή η οποία θα ενεργοποιείτε από διακόπτη στους λεβιέδες χειρισμού με δυο προοδευτικές κινήσεις για την λειτουργία της αρίδας ή των περονών ή άλλων εξαρτημάτων.

Όλα τα εξαρτήματα εργασίας θα προσαρμόζονται μέσω ταχυσυνδέσμων στους βραχίονες του φορτωτή στη θέση του κάδου φόρτωσης.

Η σύνδεση των εξαρτημάτων θα γίνεται με ταχυσυνδέσμους χωρίς εργαλεία εύκολα γρήγορα χωρίς την απαίτηση εκτόνωσης του υδραυλικού κυκλώματος.

Δεν θα είναι αποδεκτές λύσεις εκτός των προδιαγραφών του κατασκευαστή.

Σύστημα ελέγχου - χειριστήρια

Ο έλεγχος των κινήσεων του συστήματος φόρτωσης, αλλά και της πορείας (οδηγήσεως) του μηχανήματος θα γίνεται μέσω χειριστηρίων joystick απαραίτητα επιλεκτικής λειτουργίας ISO η H .

Σύστημα πέδησης - στάθμευσης

Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος. Η στάθμευση (parkingbrake) θα γίνεται μέσω δίσκων που θα ενεργοποιούνται, κατά προτίμηση με ηλεκτρικό τρόπο.

Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας / ασφαλείας χειρισμού, θα ακινητοποιεί το μηχάνημα με όμοιο τρόπο.

Καμπίνα χειρισμού και άλλα στοιχεία

Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι ασφαλείας ROPS και FOPS Level 1 , κλειστού τύπου με πλευρικά παράθυρα τα οποία θα είναι συρόμενα και θα προστατεύονται από μεταλλικά πλέγματα στο εμπρόσθιο μέρος της καμπίνας θα υπάρχει πόρτα εισόδου ,θα υπάρχει επίσης σύστημα θέρμανσης και ψύξης . Ο πίνακας ελέγχου ασφαλούς λειτουργίας του μηχανήματος θα περιλαμβάνει συστήματα προειδοποίησης βλαβών για όλα τα βασικά συκροτήματα, δηλαδή: μετρητή θερμοκρασίας, μετρητή στάθμης καυσίμου, μετρητή ωρών εργασίας, προειδοποιητική λυχνία πτώσεως πίεσεως, λαδιού κινητήρα, αμπερόμετρο κλπ. Θα υπάρχουν επίσης βομβητές για χαμηλή πίεση λαδιού κινητήρα, μπούκωμα του φίλτρου υδραυλικού, αέρα κλπ. Το σύστημα φωτισμού (φώτα εργασίας 2 εμπρός και 2 πίσω, φώτα Κ.Ο.Κ, φωτιζόμενη θέση τοποθέτησης του αριθμού κυκλοφορίας). Όταν το μηχάνημα εκτελεί οπισθοπορεία θα πρέπει απαραίτητα να ηχεί διακοπτόμενο σήμα ώστε η κίνηση αυτή να γίνεται αντιληπτή από το προσωπικό που βρίσκεται γύρω από το μηχάνημα. Για την ασφαλή οδήγηση του μηχανήματος κατά την πορεία θα πρέπει να υπάρχει επιλογή μέσω ηλεκτρικού διακόπτη να διακόπτεται η υδραυλική λειτουργία του φορτωτή. Επίσης

θα πρέπει να υπάρχει σύστημα διακοπής λειτουργίας του κινητήρα σε περίπτωση σοβαρής βλάβης για την αποφυγή περεταίρω σοβαρότερων βλαβών.

Τεκμηρίωση

Το κάθε μηχάνημα ή παρελκόμενο θα συνοδεύεται από:

- Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική
- Θα συμμορφώνεται πλήρως με τις Ευρωπαϊκές οδηγίες ασφάλειας και προστασίας και θα φέρει σήμα και πιστοποιητικό CE.

Επιπρόσθετα σε κάθε μηχάνημα θα συνοδεύεται από:

- Φαρμακείο
- Τρίγωνο

Χρωματισμός

Θα είναι καθ' υπόδειξη της υπηρεσίας , θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. Εκπαίδευση

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει η Αναθέτουσα σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του μηχανήματος που προσφέρει.

2. Έκδοση πινακίδων

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

3. Τεχνική Υποστήριξη, Έγγραφα Διαγωνισμού και Πιστοποιήσεις

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερόμενου οχήματος στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για δύο (2) έτη ή 2.000 h λειτουργίας – όποιο έρθει πρώτο από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Η εγγύηση αυτή δεν καλύπτει τα αναλώσιμα μέρη και υλικά.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.
- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου, στην οποία θα δηλώνεται ότι θα καλύψει την Αναθέτουσα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) εργάσιμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργάσιμων ημερών.
- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο παντός είδους οχημάτων και ανταλλακτικών αυτών στο δημόσιο τομέα, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση και επισκευή όλων των παραπάνω καθώς και την εκπαίδευση κατά την παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων.

4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια μηχανήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το μηχανήμα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Ο ανάδοχος θα πρέπει επίσης να φροντίσει για τον εξοπλισμό του μηχανήματος με την προβλεπόμενη από το νόμο σήμανση (περιμετρική κίτρινη λωρίδα, λογότυπο προγράμματος χρηματοδότησης, ονομασία του Φορέα χρήσης κλπ).

ΤΜΗΜΑ 3: ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η παρούσα αφορά την προμήθεια τεσσάρων (4) ελαστικοφόρων εκσκαφών - φορτωτών οι οποίοι προορίζονται για τις ανάγκες της υπηρεσίας και ιδιαίτερα για εκσκαφές και συντήρηση έργων.

Τα παρακάτω στοιχεία θεωρούνται και ουσιώδη και απαράβατα, εκτός αν αναφέρεται ότι αποτελούν προτίμηση, η επιθυμία της υπηρεσίας.

Όπου ρητά αναφέρεται η λέξη τουλάχιστον δεκτές θα γίνονται τιμές οι οποίες θα είναι ίσες ή μεγαλύτερες από την ζητούμενη τιμή.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

B. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

1. Γενικά, τύπος, μέγεθος

Το προς προμήθεια μηχάνημα θα είναι τελείως καινούργιο, πρώτης χρήσης, έτους κατασκευής το οποίο θα είναι επί ποινή αποκλεισμού, ίσο με το χρόνο διεξαγωγής του διαγωνισμού ή μεταγενέστερο, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, εκ των πλέον εξελιγμένων τεχνολογικά τύπων και διαδεδομένου στην Ελληνική αγορά.

Η λειτουργία των εξαρτήσεων της τσάπας και του φορτωτή θα είναι υδραυλικές για αυτό η απαίτηση υδραυλικής ισχύος-πίεσης, θα είναι κατά προτίμηση η πλέον ισχυρή.

Το πλαίσιο θα είναι επί ποινή αποκλεισμού μονοκόμματο, χωματουργικού τύπου και θα έχει μόνιμα τοποθετημένους μηχανισμό φορτώσεως στο εμπρόσθιο μέρος και μηχανισμό εκσκαφής στο οπίσθιο μέρος. Θα φέρει επιπλέον ισχυρά ποδαρικά υδραυλικής λειτουργίας.

Το βάρος λειτουργίας του εκάστοτε μηχανήματος με πλήρη εξάρτηση, θα πρέπει να είναι περίπου 8Τ.

Επειδή το μηχάνημα θα επιχειρεί σε χώρους με περιορισμένο πλάτος, το μέγιστο πλάτος του κάδου φόρτωσης θα είναι 2,35μ. περίπου, το μήκος σε θέση πορείας θα είναι 5,5μ. περίπου και το ύψος της μπούμας μαζεμένης σε θέση πορείας 3,5μ. περίπου.

Η μικρότερη απόσταση του κάτω μέρους του μηχανήματος από το έδαφος θα πρέπει να είναι απαραίτητα μεγαλύτερη από 35 εκ. έτσι ώστε το μηχάνημα να έχει την ευελιξία – αναρριχητικότητα που απαιτούν οι συνθήκες εργασίας του.

2. Κινητήρας

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων υδρόψυκτος, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας STAGE V, υπερτροφοδοτούμενος, με σύστημα ψύξεως αέρα intercooler, σύστημα τροφοδοσίας καυσίμου κοινού αυλού (common rail), ηλεκτρονικά ελεγχόμενος, μικτής ισχύος επί ποινή αποκλεισμού όχι μεγαλύτερης των 80HP για οικονομία στην κατανάλωση καυσίμου.

Η ροπή στρέψεως θα είναι περίπου 450Nm και η χωρητικότητά του περίπου 3 λίτρα.

Με τις προσφορές θα δοθούν καμπύλες ισχύος, ροπής.

Επιθυμητή είναι η ύπαρξη συστήματος Auto stop που θα σβήνει τον κινητήρα όταν δεν είναι πλέον σε χρήση για εξοικονόμηση καυσίμου.

3. Υδραυλικό σύστημα

Το υδραυλικό σύστημα θα λειτουργεί μέσω εμβολοφόρας αντλίας μεταβλητής παροχής, για εξοικονόμηση καυσίμου και καλύτερη συσχέτιση παροχής/πίεσης. Η υδραυλική αυτή πίεση θα είναι τουλάχιστον 250 bar. Επίσης η υδραυλική παροχή της αντλίας θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 160 lt/min.

4. Επιμέρους μηχανολογικά Συστήματα

α. Σύστημα μετάδοσης κίνησης, τελική κίνηση.

Η μετάδοση κίνησης θα γίνεται μέσω μετατροπέα ροπής στρέψεως (TORQUE CONVERTER) και αυτόματου κιβωτίου ταχυτήτων Autoshift με ηλεκτροϋδραυλική επιλογή σχέσεων.

Διπλό διαφορικό (εμπρός-πίσω) με τελική κίνηση μέσω μειωτήρων στροφών στα άκρα και στους τέσσερις τροχούς. Να αναφερθούν ο αριθμός των ταχυτήτων και η αντίστοιχη ταχύτητα πορείας.

Το αυτόματο κιβώτιο ταχυτήτων θα δίνει τουλάχιστον τέσσερις (4) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και τέσσερις (4) ταχύτητες οπισθοπορείας.

Η τελική ταχύτητα εμπροσθοπορείας θα είναι τουλάχιστον 40χλμ/ώρα.

Επιθυμητό να διαθέτει αυτόματη αλλαγή από 4WD σε 2WD για οικονομία στο καύσιμο αλλά και για την αποφυγή φθοράς των ελαστικών.

Σύστημα κύλισης

Να αναφερθεί ο τύπος της τελικής μετάδοσης κίνησης στους εμπρόσθιους και στους οπίσθιους τροχούς.

Ελαστικά

Ελαστικά βιομηχανικού τύπου (industrial). Να αναφερθούν οι διαστάσεις των ελαστικών.

β. Σύστημα διεύθυνσης

Υδροστατικό σύστημα διεύθυνσης το οποίο θα τροφοδοτείται από το υδραυλικό σύστημα του μηχανήματος με σύστημα προτεραιότητας και θα επενεργεί στους εμπρόσθιους τροχούς. Να δοθεί η μικρότερη δυνατή ακτίνα στροφής από τούς εμπρόσθιους τροχούς, μεταξύ πεζοδρομίων.

Απαραίτητα και επί ποινή αποκλεισμού, τα ακρόμπαρα του τιμονιού θα βρίσκονται στο πίσω μέρος του εμπρόσθιου άξονα έτσι ώστε να μην είναι ευπαθή σε ζημιά από χτυπήματα με αντικείμενα κατά την εκτέλεση εργασιών φόρτωσης.

γ. Σύστημα πέδησης

Υδραυλικά δισκόφρενα πολλαπλών δίσκων σε λουτρό λαδιού.

Να αναφερθεί λεπτομερώς η δύναμη πέδησης (εμβαπτιζόμενοι δίσκοι), η διάμετρος δίσκου, η επιφάνεια τριβής. Το σύστημα πέδησης θα επενεργεί κατά προτίμηση και στους τέσσερις τροχούς για αποτελεσματικό φρενάρισμα του μηχανήματος σε κάθε περίπτωση. Απαραίτητη κρίνεται η δυνατότητα επιλογής πέδησης στον πίσω άξονα, ή στους δύο άξονες καθώς επίσης και η δυνατότητα αυτόματης πέδησης και στο μπροστινό διαφορικό.

Επιπλέον θα υπάρχει μηχανικό φρένο στάθμευσης. Για λόγους πρόσθετης ασφάλειας ο δίσκος (δισκόφρενο) στον οποίο εφαρμόζει το φρένο στάθμευσης, θα πρέπει να είναι εντελώς ανεξάρτητος από το κύριο σύστημα πέδησης λειτουργίας.

Τα φρένα του μηχανήματος θα είναι υδραυλικά διπλού κυκλώματος και θα υπάρχουν στεγανά πολλαπλών δίσκων φρένα με ψύξη ελαίου στον οπίσθιο άξονα.

Να αναφερθεί, η διάμετρος δίσκου και η επιφάνεια τριβής. Το σύστημα πέδησης θα επενεργεί κατά προτίμηση και στους τέσσερις τροχούς για αποτελεσματικό φρενάρισμα του μηχανήματος σε κάθε περίπτωση. Απαραίτητη κρίνεται η δυνατότητα επιλογής πέδησης στον πίσω άξονα, ή στους δύο άξονες καθώς επίσης και η δυνατότητα αυτόματης εμπλοκής και απεμπλοκής του εμπρόσθιου διαφορικού κατά την πέδη.

Επιπλέον θα υπάρχει μηχανικό φρένο στάθμευσης. Για λόγους πρόσθετης ασφάλειας ο δίσκος (δισκόφρενο) στον οποίο εφαρμόζει το φρένο στάθμευσης, θα πρέπει να είναι εντελώς ανεξάρτητος από το κύριο σύστημα πέδησης λειτουργίας.

5. Εξαρτήσεις

α. Σύστημα φόρτωσης - φορτωτή

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετηθεί εξάρτηση φορτωτή υδραυλικής λειτουργίας, υψηλών απαιτήσεων και θα αποτελείται από δυο βραχίονες, τον κάδο φόρτωσης και τους υδραυλικούς κυλίνδρους λειτουργίας.

Οι βραχίονες του φορτωτή θα είναι κάθετοι στον κάδο φόρτωσης και θα λειτουργούν με υδραυλικούς κυλίνδρους, απαραίτητα και επί ποινή αποκλεισμού, δυο (2) για την ανατροπή του κάδου, και απαραίτητα δυο (2) για την ανύψωσή του, που θα εξασφαλίζουν γρήγορη ανταπόκριση, θα βελτιώνουν τον κύκλο εργασίας και θα διαμοιράζονται μαζί με τους βραχίονες το βάρος ανατροπής του κάδου.

Ο κάδος φορτωτή θα είναι πολλαπλών χρήσεων, χωρητικότητας τουλάχιστον ενός 1.0 m³.

Ύψος φόρτωσης στον πείρο: 3,40μ. τουλάχιστον.

Ο χειρισμός του φορτωτή θα γίνεται με ένα μοχλό (υδραυλικής λειτουργίας) τόσο για το σύστημα φόρτωσης του ανοιγόμενου κάδου (ή άλλων εξαρτημάτων στο μέλλον) όσο και για την αλλαγή κατεύθυνσης με κατάλληλους διακόπτες στο χειριστήριο.

Το μηχανήμα θα πρέπει επίσης να διαθέτει σύστημα απόσβεσης κραδασμών.

β. Σύστημα εκσκαφής - τσάπα

Στο πίσω μέρος του μηχανήματος θα είναι προσαρμοσμένη εξάρτηση εκσκαφέα. Θα είναι προσαρμοσμένη επί ειδικής βάσης (γλυσιέρας) που θα επιτρέπει την πλευρική μετατόπιση αυτής, δεξιά-αριστερά κατά 1.0 μ. περίπου συνολικά. Ο βραχίονας της τσάπας θα είναι απαραίτητα τηλεσκοπικός (επεκτεινόμενος).

Ο κάδος εκσκαφής της τσάπας θα είναι πλάτους 60 εκ. τουλάχιστον, που θα περιστρέφεται γύρω από τον πείρο στήριξης, κατά την μεγαλύτερη δυνατή γωνία, απαραίτητη για ριζόκομα. Να αναφερθεί η μέγιστη γωνία περιστροφής κάδου.

Το σύστημα περιστροφής της τσάπας, θα είναι απαραίτητα κλειστού τύπου, έτσι ώστε να εξασφαλίζει την πλήρη προφύλαξη από κακώσεις, πέτρες, χώματα κλπ.

Η τσάπα θα έχει τις εξής δυνατότητες:

- Βάθος εκσκαφής κατά SAE με αναπτυγμένη τη μπούμα, περίπου 5,5μ.
- Μέγιστο ύψος φόρτωσης τουλάχιστον 4,5 μ.

Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η μέγιστη δυνατή ισχύς εκσκαφής, δηλαδή η δύναμη εκσκαφής στο νύχι του κάδου.

Επίσης το μηχάνημα θα φέρει απαραίτητα εργοστασιακή υδραυλική εγκατάσταση για τη λειτουργία υδραυλικής βραχόσφυρας και λοιπών υδραυλικών εξαρτήσεων όπως δονητική πλάκα, ειδικοί κάδοι, κλπ.

6. Καμπίνα και άλλα στοιχεία

Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι μεταλλική, κλειστού τύπου, ασφαλείας ROPS/FOPS με δυο (2) πόρτες διέλευσης και μεγάλα ανοιγόμενα παράθυρα, με σύστημα θέρμανσης, αερισμού και air condition.

Όλοι οι χειρισμοί και η οδήγηση του μηχανήματος θα γίνονται από το ίδιο κάθισμα που θα είναι ρυθμιζόμενο με σύστημα αμορτισέρ για την απορρόφηση κραδασμών και θα περιστρέφεται σε κάθε επιθυμητή θέση εργασίας.

Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, ένδειξης και ελέγχου, που κρίνονται απαραίτητα για την σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών.

Επίσης θα διαθέτει δορυφορικό σύστημα γεωγραφικού εντοπισμού, σε πραγματικό χρόνο, με την ελάχιστη απόκλιση σε μέτρα. Επιπλέον θα είναι σε θέση να μεταδίδει και σε απομακρυσμένο χρήστη όλες τις πληροφορίες σε σχέση με τις ζωτικές λειτουργίες του μηχανήματος.

Πλήρες ηλεκτρικό σύστημα φωτισμού για νυκτερινή εργασία (εμπρός-πίσω) και φωτισμό πορείας σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ. Θα φέρει ακόμα εξωτερικούς καθρέπτες δεξιά και αριστερά υαλοκαθαριστήρες (εμπρός-πίσω) και αλεξήλιο.

7. Χρωματισμός

Θα είναι καθ' υπόδειξη της υπηρεσίας , θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. Εκπαίδευση

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει η Αναθέτουσα σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του μηχανήματος που προσφέρει.

2. Έκδοση πινακίδων

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

3. Τεχνική Υποστήριξη, Έγγραφα Διαγωνισμού και Πιστοποιήσεις

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερόμενου οχήματος στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον τουλάχιστον για δύο (2) έτη ή 2.000 h λειτουργίας – όποιο έρθει πρώτο από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Η εγγύηση αυτή δεν καλύπτει τα αναλώσιμα μέρη και υλικά.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.
- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου, στην οποία θα δηλώνεται ότι θα καλύψει την Αναθέτουσα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) εργάσιμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργάσιμων ημερών.
- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο παντός είδους οχημάτων και ανταλλακτικών αυτών στο δημόσιο τομέα, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση και επισκευή όλων των παραπάνω καθώς και την εκπαίδευση κατά την παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων.

4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια μηχανήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το μηχανήμα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Ο ανάδοχος θα πρέπει επίσης να φροντίσει για τον εξοπλισμό του μηχανήματος με την προβλεπόμενη από το νόμο σήμανση (περιμετρική κίτρινη λωρίδα, λογότυπο προγράμματος χρηματοδότησης, ονομασία του Φορέα χρήσης κλπ).

ΤΜΗΜΑ 4: ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ ΤΥΠΟΥ SUV 4X4

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια δέκα τρία (13) καινούριων επιβατικών αυτοκινήτων νέας τεχνολογίας EURO 6d τουλάχιστον τύπου SUV 4X4, με μεγάλη κυκλοφορία στην Ελληνική αγορά, απολύτως κατάλληλο μορφολογικά για τον σκοπό που προορίζεται. Το αυτοκίνητο θα είναι αμεταχειρίστο, με έτος κατασκευής το 2024 και μετά, εκ των πλέον εξελιγμένων τύπων κατασκευασμένο σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε.

Θα είναι ενιαίου (μεταλλικού) αμαξώματος 5-θυρο θύρα, κατάλληλων διαστάσεων για άνετη μεταφορά πέντε τουλάχιστον (5) ατόμων.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

B. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΓΕΝΙΚΑ

Το αμάξωμα θα είναι ισχυρής κατασκευής, με πολύ καλή μόνωση έναντι του ήχου και της θερμότητας και με ανθεκτική επένδυση που θα επιδέχεται καθαρισμό.

Θα φέρει συνολικά τέσσερις (4) πόρτες και τουλάχιστον πέντε (5) θέσεις καθημένων συμπεριλαμβανομένου και του οδηγού. Για όλες τις θέσεις θα υπάρχουν και προστατευτικά πατάκια από ισχυρό υλικό, τα οποία θα είναι προσθαφαιρούμενα ώστε να αφαιρούνται και να καθαρίζονται ή να πλένονται. Όλες οι πόρτες θα διαθέτουν κεντρικό κλείδωμα. Όλα τα κρύσταλλα θα είναι ασφαλείας. Τα εμπρόσθια καθίσματα θα διαθέτουν διάφορες ρυθμίσεις, θα είναι αναπαυτικά, με ρυθμιζόμενα προσκέφαλα, επενδυμένα με ύφασμα. Ο ανεμοθώρακας (παρμπρίζ) εμπρός, καθώς και όλα τα παράθυρα θα είναι από κρύσταλλο ασφαλείας (τύπου triplex), σύμφωνα με τις σύγχρονες Ευρωπαϊκές οδηγίες.

ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ – ΜΕΤΑΔΟΣΗ

Θα φέρει κινητήρα εσωτερικής καύσης, βενζινοκίνητο. Η μέγιστη ισχύ και η μέγιστη ροπή του κινητήρα θα είναι τουλάχιστον 120 HP και 200 Nm αντίστοιχα. Ο κυβισμός του οχήματος θα είναι έως 1.600 cc. Η κίνηση του οχήματος θα μεταδίδεται και στους τέσσερις (4) τροχούς μόνιμα ή κατ' επιλογή.

Ο κινητήρας να φέρει προαιρετικά σύστημα start stop.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Το τιμόνι θα είναι στο αριστερό μέρος, με υποβοήθηση (υδραυλική ή ηλεκτρική).

Ο ελάχιστος κύκλος στροφής (ακτίνα) να είναι έως 5,5m.

ΚΙΒΩΤΙΟ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι μηχανικό ή αυτόματο, με τουλάχιστον έξι (6) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και μίας (1) οπισθοπορείας.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το σύστημα πέδησης θα είναι ανεξάρτητο, υδραυλικό, διπλού κυκλώματος με υποβοήθηση τύπου SERVO. Επιπλέον, θα υπάρχει χειροπέδη μηχανικού τύπου που θα εφαρμόζει στους πίσω τροχούς, για πλήρη ακινητοποίηση του αυτοκινήτου σε θέση στάθμευσης. Η κύρια πέδηση θα επενεργεί και στους τέσσερις τροχούς για αποτελεσματικό φρενάρισμα των οχημάτων σε κάθε περίπτωση και θα επιτυγχάνεται στον εμπρόσθιο άξονα με δισκόφρενα και πίσω άξονα με δισκόφρενα ή ταμπούρα.

Το όχημα θα φέρει αξιόπιστο και εξελιγμένο σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών (ABS).

Επιπλέον θα φέρει τουλάχιστον τα κάτωθι συστήματα ασφαλείας: Σύστημα Πέδησης Έκτακτης Ανάγκης (AEBS), Ηλεκτρονικό Σύστημα Ευστάθειας (ESC), Σύστημα Ελέγχου Πρόσφυσης (TCS) Υποβοήθηση Εκκίνησης σε κλίση (HSA), Σύστημα υποβοήθησης κατάβασης (HDC).

ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Το εμπρός και το πίσω σύστημα ανάρτησης θα είναι σύγχρονης τεχνολογίας, εξασφαλίζοντας την ασφαλή κίνηση του οχήματος και την άνεση των επιβαίνόντων.

ΤΡΟΧΟΙ – ΕΛΑΣΤΙΚΑ

Θα υπάρχουν δύο (2) εμπρόσθιοι και δύο (2) οπίσθιοι τροχοί μεγέθους τουλάχιστον R16. Οι τροχοί θα είναι κατασκευασμένοι από χάλυβα ή ανώτερο υλικό μεγάλης αντοχής και αναλόγων διαστάσεων προς το μέγεθος του οχήματος ή από κράμα αλουμινίου.

Τα ελαστικά επίσωτρα θα είναι ακτινωτού τύπου (Radial), καινούρια και χωρίς αεροθαλάμους (tubeless).

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ

Το συνολικό μήκος του οχήματος θα είναι έως 4.600 mm.

Το συνολικό ύψος του οχήματος θα είναι έως 1.700 mm.

Το συνολικό του πλάτος θα είναι έως 2.000 mm.

Η απόσταση από το έδαφος θα είναι τουλάχιστον 175 mm.

Το μεταξόνιο του οχήματος θα είναι έως 2.600 mm.

Ο χώρος αποσκευών θα είναι τουλάχιστον 350 lt.

ΠΑΘΗΤΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Το όχημα θα έχει ζώνες ασφαλείας τριών σημείων για τον οδηγό και ζώνη ασφαλείας τριών ή δύο σημείων για τους υπόλοιπους επιβάτες. Το όχημα θα είναι, κατ ελάχιστον, εφοδιασμένο με αερόσακο οδηγού και συνοδηγού, καθώς και με δύο (2) πλευρικούς αερόσακους.

ΘΕΡΜΑΝΣΗ-ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΣ

Το όχημα να διαθέτει ρυθμιζόμενη θέρμανση και αερισμό με ανακυκλοφορία αέρα, εργοστασιακό κλιματισμό (air condition), τα οποία να εξασφαλίζουν στους επιβαίνοντες ιδανική και άνετη εσωτερική θερμοκρασία.

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Το όχημα θα φέρει συσσωρευτή 12 Volt με αντιπαρασιτική διάταξη και γειωμένο τον αρνητικό πόλο. Το όχημα επίσης θα φέρει όλα τα φώτα που προβλέπονται από το ΚΟΚ ενώ τα φώτα όπισθεν λειτουργούν αυτόματα.

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Το όχημα θα είναι εξοπλισμένο με δύο στρεπτά αλεξήλια οδηγού συνοδηγού, δύο (2) υαλοκαθαριστήρες εμπρός (2 ταχύτητες + διακοπτόμενη λειτουργία με ρύθμιση χρόνου διακοπής) και σύστημα πλύσεως αλεξηνέμου με νερό.

Θα φέρει εξωτερικά δύο (2) ηλεκτρικά ρυθμιζόμενους, θερμαινόμενους και αναδιπλούμενους καθρέπτες (κάτοπτρα), αριστερά και δεξιά.

Επιπλέον θα υπάρχει εσωτερικός αντιθαμβωτικός καθρέπτης.

Το αυτοκίνητο θα διαθέτει μεταξύ άλλων πλήρη πίνακα οργάνων λειτουργίας, ένδειξης και ελέγχου, που κρίνονται απαραίτητα για τη σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών:

- Ταχύμετρο με ψηφιακό ολικό και ημερήσιο χιλιομετρητή.
- Στροφόμετρο.
- Δείκτη ποσότητας καυσίμου και ενδεικτική λυχνία έλλειψης καυσίμου.
- Όργανο ένδειξης θερμοκρασίας υγρού ψύξης του κινητήρα.
- Ηχητικό όργανο (κόρνα).
- Ενδεικτική λυχνία λειτουργίας συστήματος ABS και λειτουργίας αερόσακων.
- Ενδεικτική λυχνία φρένων-χειρόφρενου,
- Ενδεικτικές λυχνίες λειτουργίας φώτων (μεγάλη σκάλα) και δεικτών πορείας, ρύθμιση ύψους δέσμης προβολέων (μεγάλη σκάλα)
- Χειριστήρια συστήματος θέρμανσης - ψύξης – εξαερισμού.
- Εργοστασιακό ηχοσύστημα με τουλάχιστον τέσσερα (4) ηχεία, θύρα USB και σύστημα Bluetooth
- Κάμερα οπισθοπορείας με αισθητήρες παρκαρίσματος πίσω

- Σύστημα πλοήγησης
- Ηλεκτρονικό σύστημα μη εκκίνησης (immobilizer) – σύστημα ακινητοποίησης σε περίπτωση παραβίασης.

Καθώς και τουλάχιστον τα κάτωθι συστήματα υποβοήθησης του οδηγού:

- Σύστημα ειδοποίησης διατήρησης λωρίδας
- Σύστημα Διατήρησης Λωρίδας
- Ειδοποίηση Προσοχής Οδηγού
- Αναγνώριση Σημάτων ΚΟΚ

Το όχημα θα παραδοθεί με τα παρακάτω:

Ένα (1) πυροσβεστήρα.

Ένα (1) πλήρες φαρμακείο σε ανάλογο κουτί.

Ένα (1) αρθρωτό τρίγωνο ασφαλείας (στάθμευσης).

Ένα (1) ζεύγος αντιολισθητικών αλυσίδων

Ένα (1) κιτ επισκευής ελαστικών

ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

Θα είναι χρώματος Λευκού ή αποχρώσεων αυτού, θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Δ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. Εκπαίδευση

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει η Αναθέτουσα σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του οχήματος που προσφέρει.

Προς τούτο θα υποβάλει με την προσφορά του, **Υπεύθυνη Δήλωση** ότι αναλαμβάνει, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, την εν λόγω επίδειξη και εκπαίδευση, καθώς και την κατά ISO 9001, 14001 & 45001 πιστοποίησή του όσον αφορά την εκπαίδευση των υπό προμήθεια οχημάτων.

2. Έκδοση πινακίδων

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

3. Τεχνική Υποστήριξη, Έγγραφα Διαγωνισμού και Πιστοποιήσεις

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερόμενου οχήματος στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.
- Δίκτυο εξυπηρέτησης εξουσιοδοτημένων συνεργείων εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος.
- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από τον Φορέα.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για δύο (2) έτη για το πλήρες όχημα.

Η εγγύηση θα πρέπει να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση της Αναθέτουσας, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο Ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.

- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.
- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου, στην οποία θα δηλώνεται ότι θα καλύψει την Αναθέτουσα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.

- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο παντός είδους οχημάτων και ανταλλακτικών αυτών στο δημόσιο τομέα, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση και επισκευή όλων των παραπάνω καθώς και την εκπαίδευση κατά την παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων.

4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια οχήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

ΤΜΗΜΑ 5: ΤΡΑΚΤΟΡΑΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Σκοπός

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή έχει σκοπό να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις για την προμήθεια δύο (2) τρακτόρων 4X4 μετά των ημιρυμουλκούμενων μεταφοράς οχημάτων.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

B. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

1) Γενικές απαιτήσεις

Η μελέτη αυτή αναφέρεται στην προμήθεια δύο (2) τρακτόρων (ρυμουλκών) μαζί με τα ημιρυμουλκούμενα μεταφοράς οχημάτων (συρμών).

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $+ 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

2) Τράκτορας (Ρυμουλκό)

Το ρυμουλκό όχημα θα είναι καινούργιο και αμεταχείριστο. Θα είναι γνωστού και εύφημου εργοστασίου τελευταίας τεχνολογίας και στιβαρής και δοκιμασμένης κατασκευής.

Οι διαστάσεις γενικά, τα βάρη κατά άξονα και λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία και αποδόσεις πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις του Κ.Ο.Κ., και να κυκλοφορεί νόμιμα και με ασφάλεια στους Ελληνικούς δρόμους.

Το ρυμουλκό θα φέρει πλάκα επικαθήσεως για τη σύμπλεξη και ρυμούλκηση του ημιρυμουλκούμενου με πείρο (KING-PIN).

Θα είναι προωθημένης οδηγήσεως, ανακλινόμενου κουβουκλίου, τελευταίου τύπου και εξελιγμένης τεχνολογικά κατασκευής, με μεγάλη κυκλοφορία και άριστη φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό.

Στην οροφή της καμπίνας, θα φέρει περιστρεφόμενο φανό για ασφαλή σήμανση του συρμού.

Επίσης θα φέρει ηχητικό σήμα, συνεχούς λειτουργίας, κατά την χρήση της όπισθεν πορείας.

2.1) Κινητήρας

Ο κινητήρας πετρελαίου θα είναι νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO 6, DIESEL, 4/χρονος, 8/κύλινδρος, υδρόψυκτος από τους πλέον εξελιγμένους τύπους και άριστης

φήμης, μεγάλης κυκλοφορίας. Η ονομαστική ισχύς κατά DIN θα είναι τουλάχιστον 440 Hp και η ροπή τουλάχιστον 2.250 Nm και η χωρητικότητα περίπου 12.100 cc. Θα διαθέτει στροβιλοσυμπιεστή καυσασερίων (Turbo) με ψύξη αέρα υπερπλήρωσης (Intercooler).

Θα είναι εξοπλισμένος με διπλό φίλτρο αέρος (κυρίως φίλτρο χάρτινο και προφίλτρο κυκλώνα).

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με δεξαμενή καυσίμου τουλάχιστον τετρακοσίων ογδόντα (480) λίτρων (lt) και δεξαμενής Adblue χωρητικότητας τουλάχιστον εξήντα (60) λίτρων.

Ο κινητήρας με τον οποίο θα εξοπλίζεται το προσφερόμενο όχημα θα διαθέτει δευτερεύον σύστημα πέδησης με το οποίο θα υποβοηθά και θα «ξεκουράζει» το κυρίως σύστημα πέδησης του οχήματος. Θα διαθέτει σύστημα μηχανόφρενου. Η ισχύς πέδησης του κινητήρα, θα ανέρχεται περίπου στα 400kW. Με το σύστημα αυτό θα αυξάνεται η ασφάλεια κατά την οδήγηση σε κεκλιμένο έδαφος και θα βελτιώνεται ο έλεγχος του οχήματος με πλήρες φορτίο.

Ο κινητήρας θα είναι 4 βαλβίδων ανά κύλινδρο αποβλέποντας στον καλύτερο βαθμό απόδοσης καύσης και στη μείωση της κατανάλωσης του καυσίμου.

Η εξάτμιση θα είναι πίσω από την καμπίνα προς τα κάτω. Στην εξαγωγή εδάφους της εξάτμισης, τα καυσαέρια δρομολογούνται μέσω ενός ανοίγματος στην κάτω πλευρά του σιλανσιέ εξάτμισης προς το οδόστρωμα

Θα φέρει PTO με υδραυλική αντλία και αναμονές για τη ρυμούλκηση του ημιρυμουλκούμενου οχήματος.

2.2) Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Το προσφερόμενο ρυμουλκό θα είναι εφοδιασμένο :

Με τουλάχιστον δώδεκα (12) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και τουλάχιστον μιας (1) οπισθοπορείας. Η αλλαγή των ταχυτήτων θα γίνεται αυτόματα χωρίς τη χρήση πεντάλ συμπλέκτη. Ο οδηγός μπορεί με τον δεξιό μοχλό κολόνας τιμονιού να επιλέγει ανάμεσα στα διάφορα, ειδικά για την εκάστοτε χρήση προγράμματα πορείας (αναλόγως της εξατομικευμένης διαμόρφωσης οχήματος). Κάθε πρόγραμμα πορείας βασίζεται σε δικό του λογισμικό που αποφασίζει για το χρονικό σημείο αλλαγής ταχυτήτων και την ταχύτητα αλλαγής ταχυτήτων βάσει δεδομένων όπως αντίσταση πορείας, συνολικό βάρος συρμού και τοπογραφία

Το όχημα θα φέρει διάταξη κλειδώματος διαφορικού και το σύστημα μεταδόσεως κινήσεως θα είναι κατάλληλο για επιτάχυνση και μέγιστη ταχύτητα 89km/h με πλήρες μικτό φορτίο συρμού 40.000 kg τουλάχιστον.

Θα φέρει ημιαξόνια για την μετάδοση της κίνησης.

2.3) Σύστημα πέδησης

Το ηλεκτροπνευματικό σύστημα πέδησης θα είναι διπλού κυκλώματος, θα διαθέτει σύστημα Αντιμπλοκαρίσματος Τροχών (A.B.S.) με δυνατότητα απενεργοποίησης και Σύστημα Αντιολίσθησης Τροχών (A.S.R) καθώς και σύστημα κατανομής πίεσης πέδησης ανάλογα με το φορτίο, στον πίσω άξονα. Θα διαθέτει ταμπούρα στους εμπρόσθιους και στους οπίσθιους άξονες. Η ρύθμιση των φρένων θα γίνεται αυτόματα, ανάλογα με τη φθορά των υλικών τριβή.

Το χειρόφρενο θα λειτουργεί με ελατηριωτό κύλινδρο φορτίου και θα επενεργεί στους πίσω τροχούς του οχήματος. Το όχημα θα διαθέτει δευτερεύον σύστημα πέδησης, ενισχυμένο κλαπέτο, με βαλβίδα αποσυμπίεσης. Το υλικό τριβής των φρένων δεν θα περιέχει αμίαντο με αποτέλεσμα να είναι φιλικό προς το περιβάλλον.

2.4) Άξονες –Αναρτήσεις

Το όχημα θα είναι δύο (2) αξόνων με ημιαξόνια. Η κίνηση θα μεταδίδεται σε όλους τους τροχούς (4X4). Το όχημα θα φέρει διάταξη κλειδώματος διαφορικού.

Ο τύπος της ανάρτησης του εμπρόσθιου άξονα θα είναι χαλύβδινες και του πίσω με αερόσουστες. Να δοθεί ο τύπος, ο κατασκευαστής και οι ικανότητες αξόνων και αναρτήσεων. Οι άξονες θα διαθέτουν ισχυρούς αποσβεστήρες.

Οι κινητήριοι άξονες θα πρέπει να καλύπτουν ικανοποιητικά τις απαιτήσεις φόρτισης για όλες τις συνθήκες κίνησης.

Το όχημα θα φέρει ελαστικά επίσωτρα διαστάσεων 385/65R22.5 εμπρός και 315/80R22.5 TG:01 II Drive-Road+Offroad πίσω, ακτινωτού τύπου (Radial), αεροστεγή (Tubeless) και να πληρούν τις προδιαγραφές ETRTO. Να δοθεί ο τύπος και οι διαστάσεις αυτών.

2.5) Σύστημα εκκίνησης και συσσωρευτές

Το σύστημα εκκίνησης του κινητήρα θα αποτελείται από εκκινητή (μίζα) με τάση λειτουργίας 24V και δυναμό (alternator).

Το όχημα θα διαθέτει δύο συσσωρευτές συνδεδεμένους σε σειρά με τάση 12V και χωρητικότητας 180 Ah ο καθένας τουλάχιστον.

2.6) Στάθμη θορύβου

Ο κινητήρας και το σύστημα μεταδόσεως κινήσεως θα είναι αθόρυβης κατά το δυνατόν κατασκευής, θα είναι πλήρως και επαρκώς μονωμένα.

2.7) Σύστημα διεύθυνσης

Το σύστημα διεύθυνσης θα διαθέτει υδραυλική υποβοήθηση. Το σύστημα διεύθυνσης θα διαθέτει ηλεκτρονικό δείκτη για τον έλεγχο της στάθμης των υγρών του συστήματος διεύθυνσης, ο οποίος θα βρίσκεται στον πίνακα οργάνων.

Το τιμόνι διαθέτει μεγάλο εύρος ρυθμίσεων και να μπορεί να έρθει σχεδόν σε κάθετη θέση για βολική επιβίβαση και αποβίβαση. Η ρύθμιση του τιμονιού γίνεται μέσω ποδοπληκτρου.

2.8) Καμπίνα οδήγησης

Η καμπίνα θα είναι αυτοφερόμενη με υψηλά στάνταρ παθητικής ασφάλειας και δομικής ακαμψίας, όπως αυτά τίθενται από την Κανονιστική της Ευρωπαϊκής Κοινότητας ECE R29. Θα παρέχει πλήρη αντισκωριακή προστασία αφού η αντισκωριακή επεξεργασία. Η καμπίνα θα διαθέτει βοηθητικά χερούλια στην πλευρά του οδηγού και του συνοδηγού όταν αυτοί θα εισέρχονται στο εσωτερικό της, μέσω των τριών σκαλοπατιών που θα υπάρχουν σε κάθε πλευρά της.

Ο ανεμοθώρακας θα είναι ασφαλείας (Laminated Windscreen) και κρύσταλλο triplex υψηλής ασφάλειας. Η επιφάνεια του σε συνδυασμό με τα πλαϊνά παράθυρα θα εξασφαλίζουν μία πλήρη οπτική γωνία. Η καμπίνα θα εξοπλίζεται με ευρυγώνιους καθρέπτες αριστερά και δεξιά της καθώς και με καθρέπτη ράμπας εξασφαλίζοντας πολύ καλή ορατότητα στον χειριστή του οχήματος. Οι καθρέπτες θα είναι θερμαινόμενοι. Επίσης θα υπάρχουν δύο ρυθμιζόμενα αλεξήλια στο πάνω μέρος και κατά μήκος του ανεμοθώρακα.

Το κάθισμα του οδηγού θα διαθέτει πνευματική ανάρτηση πολλαπλών ρυθμίσεων και θα προσφέρει εξαιρετική άνεση στον οδηγό. Θα φέρει ενσωματωμένη ζώνη ασφάλειας τριών σημείων. Θα φέρει επίσης αναδιπλούμενο κάθισμα συνοδηγού.

Η καμπίνα θα έχει θερμική μόνωση, θα διαθέτει σύστημα θέρμανσης, αερισμού και εργοστασιακό σύστημα κλιματισμού (air-condition).

Το ταμπλό του αυτοκινήτου θα έχει όλα τα απαραίτητα όργανα και χειριστήρια για την ασφαλή παρακολούθηση των λειτουργιών και την κίνηση του οχήματος, ακόμη δε ταχογράφο ΕΕ, στο δε πίνακα οργάνων θα υπάρχουν όλα τα απαιτούμενα όργανα ελέγχου και οι φωτεινές ενδείξεις των διαφόρων λειτουργιών και βλαβών. Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με φωτισμό σύμφωνα με τον ΚΟΚ (φώτα, προβολείς, ανακλαστήρες, καθρέπτες, ηχητικές συσκευές). Στην οροφή της καμπίνας του οδηγού το όχημα φέρει περιστρεφόμενο φάρο.

2.9) Ηλεκτρικό σύστημα

Θα είναι κατάλληλο για την λειτουργία, κυκλοφορία και ασφαλή οδήγηση του αυτοκινήτου σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ε.Ε. και την Ελληνική νομοθεσία.

- Τάση ηλεκτρικού συστήματος 24V.
- Μπαταρίες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό πρότυπο EN 50342/2001
- Εσωτερικός φωτισμός στο θάλαμο οδήγησης.

- Φώτα στάσης (alarm)
- Προβολείς πορείας, ρυθμιζόμενοι από την θέση του οδηγού, οπισθοπορείας και λοιπά φώτα σύμφωνα με Κ.Ο.Κ.
- Ένα ηχητικό όργανο (κόρνα).

2.10) Όργανα Ελέγχου

Το όχημα θα φέρει ενδεικτικά:

- Ενδεικτικό όργανο καυσίμου
- Ενδεικτικό όργανο θερμοκρασίας κινητήρα
- Όργανο εξωτερικής θερμοκρασίας
- Ενδεικτική λυχνία πίεσεως λαδιού
- Ενδεικτικό όργανο φόρτισης μπαταρίας
- Ενδεικτικό όργανο πίεσεως αέρα φρένων
- Ενδεικτική λυχνία ABS
- Ενδεικτική λυχνία φθοράς υλικών τριβής
- Ενδεικτική λυχνία χειρόφρενου
- Ενδεικτική λυχνία ασφάλισης της καμπίνας από τη θέση του οδηγού
- Ενδεικτική λυχνία φώτων πορείας
- Ενδεικτική λυχνία φώτων προβολέων
- Ενδεικτική λυχνία δεικτών κατεύθυνσης
- Βομβητές για την πίεση λαδιού, στροφών κινητήρα, θερμοκρασίας κινητήρα και για την στάθμη του αντιψυκτικού.
- Ψηφιακό ταχογράφο τελευταίας γενιάς
- Βομβητή για την οπισθοπορεία του οχήματος

2.11) Παρελκόμενα

Το ρυμουλκό θα φέρει με την παράδοση:

- Immobilizer
- Φαρμακείο σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
- Τρίγωνο ασφαλείας (στάθμευσης)
- Πυροσβεστήρα σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ
- Μοχλό ανατροπής καμπίνας
- Απαραίτητα εργαλεία πρώτης ανάγκης
- Τηλεσκοπικό γρύλο
- Έναν (1) τάκο
- Βιβλίο οδηγιών σωστής χρήσης

3) Ημιρυμουλκούμενο όχημα χαμηλής φόρτωσης για τη μεταφορά οχημάτων

Η παρούσα τεχνική περιγραφή έχει σκοπό να καλύψει τις απαιτήσεις για την προμήθεια δύο (2) διαξονικών επικαθήμενων φορτηγίδων μικτού φορτίου 31.000kg.

Η κάθε φορτηγίδα θα συνεργάζεται πλήρως με το ανωτέρω αναφερόμενο ρυμουλκό και επί ποινή αποκλεισμού τα χαρακτηριστικά του συρμού θα πρέπει να πληρούν τις απαιτήσεις της Ελληνικής Νομοθεσίας.

3.1)Γενικά Χαρακτηριστικά

- Ολικό μήκος φορτηγίδας: 10.300mm
- Ολικό εξωτερικό πλάτος: 2.550mm
- Συνολικό μήκος φόρτωσης: 6.750mm
- Ύψος δαπέδου φορτώσεως από το έδαφος: 850mm
- Απόσταση μεταξύ του κέντρου πείρου ζεύξης και του πίσω απώτατου άκρου: 9.500mm.
- Μεταφορική ικανότητα: 23.000Kg
- Μέγιστο τεχνικό βάρος: 31.000Kg
- Ολικό ίδιο βάρος φορτηγίδας: 7ton περίπου.

3.2)Υλικό Κατασκευής

Όλος ο σκελετός θα κατασκευαστεί από σιδηροδοκούς ST44 αρίστης ποιότητα και καλής συγκολλητικότητας. Όλα τα τμήματα θα συγκολληθούν μεταξύ τους με ημιαυτόματη συγκόλληση σύρματος (MIG).

3.3)Λαιμός Φορέα

Ο λαιμός θα είναι κατασκευασμένος από χαλυβδοελάσματα διαμορφωμένα σε διπλό ταφ (T) με διατομή 400mm ο οποίος θα είναι κατάλληλα διαμορφωμένος σε μορφή Γ, ώστε το εμπρόσθιο τμήμα του να δημιουργεί χώρο ύψους 1170mm -1250mm για την εμπλοκή του φορέα με διαξονικό ή τριαξονικό ρυμουλκό και στο πίσω τμήμα του να συνδεθεί με την πλατφόρμα. Ο λαιμός αποτελείται από δύο (2) κύριους δοκούς οι οποίοι συνδέονται μεταξύ τους με τον κατάλληλο αριθμό εγκαρσίων διαδοκίδων που λειτουργούν σαν γέφυρες.

Στο εμπρόσθιο τμήμα του λαιμού και για μήκος 1800mm θα υπάρχει ενισχυτική πλάκα από χαλυβδοελάσματα ST37 πάχους 10mm η οποία θα συγκολληθεί επιμελημένα επί των κυρίων δοκών του πλαισίου. Η συγκόλληση της πλάκας θα ενισχυθεί μακροσκοπικά και μικροσκοπικά. Επί της πλάκας θα συγκολληθεί η βάση του πείρου έλξης 2in.

3.4)Κύριες Δοκοί

Ο φορέας θα αποτελείται από δύο (2) κύριες δοκούς οι οποίες θα είναι κατασκευασμένες από σιδηροδοκό τύπου IPE 400 και δύο (2) πλευρικούς. Οι δοκοί θα είναι τοποθετημένες σε

απόσταση 980mm και θα συνδέονται μεταξύ τους με κατάλληλες εγκάρσιες διαδοκίδες από σιδηροδοκούς ΙΡΕ οι οποίοι θα τοποθετηθούν κατά μήκος των δοκών ανά 500mm. Επί των κυρίων δοκών και σε κατάλληλη διαμόρφωση θα τοποθετηθεί το σύστημα ανάρτησης το οποίο θα συγκολληθεί κατάλληλα επί των κυρίων δοκών.

3.5) Πλευρικοί Δοκοί

Στο τμήμα που αποτελεί την πλατφόρμα φόρτωσης του φορέα παράλληλα προς τους κύριους δοκούς θα υπάρχουν τοποθετημένοι διαμήκεις δοκοί από σιδηροδοκό UNP160. Οι δοκοί θα είναι κατάλληλοι για την μεταφορά των πλευρικών φορτίων στους κύριους δοκούς.

3.6) Πάτωμα

Το δάπεδο θα είναι επίπεδο, στεγανό από ειδικό ξύλο υψηλής αντοχής, κόντρα πλακέ θαλάσσης με επίστρωση, πάχους 30mm.

Στις δύο (2) πλευρές θα τοποθετηθούν στα άκρα των πλευρικών δοκών (τραβέρσες) σε μικρά διαστήματα, χαλύβδινοι γάντζοι για την πρόσδεση φορτίων.

3.7) Ράμπες Φόρτωσης

Στο πίσω μέρος της πλατφόρμας θα υπάρχουν δύο (2) κατάλληλες αναβαθμίδες οι οποίες δημιουργούν γωνία ανάβασης 15ο ή 16ο περίπου.

Το υδραυλικό κύκλωμα θα ενεργοποιείται μέσω χειροκίνητου μηχανισμού. Κατά την κίνηση του φορέα θα ασφαλίζουν σε αναρτημένη θέση με κατάλληλη αλυσίδα και εντατήρες.

3.8) Άξονες

Το όχημα θα φέρει δύο (2) άξονες τετράγωνης διατομής ικανότητας φόρτωσης 10.000kg έκαστος. Η απόσταση μεταξύ των αξόνων είναι 1360mm με διπλά ελαστικά.

3.9) Αναρτήσεις

Το όχημα θα φέρει σύστημα ανάρτησης δύο (2) αξόνων ικανότητας φόρτωσης 10.000kg έκαστος. Η ανάρτηση θα είναι μηχανικού τύπου με ζυγό εξισορρόπησης κατασκευής γνωστού ευρωπαϊκού οίκου.

3.10) Ελαστικά

Το όχημα θα φέρει οκτώ (8) πλήρης τροχούς με ελαστικά τύπου 235/75R17.5.

3.11) Πέδηση

Το κάθε όχημα θα φέρει ισχυρό σύστημα φρένων διπλού κυκλώματος με ξηρό πεπιεσμένο αέρα που να επενεργούν σε όλους τους τροχούς με ταμπόρο, σύμφωνα με τις απαιτήσεις για την χρήση του οχήματος όπως αυτές ορίζονται από τις διατάξεις του Κ.Ο.Κ.

Τα αεροφυλάκια, φυσούνες διπλής ενεργείας σε έναν (1) άξονα και μονής στον άλλο.

Το όχημα θα φέρει αυτόματο χειρόφρενο μέσω των εμβόλων διπλής ενεργείας των φρένων. Η φορτηγίδα θα φέρει σύστημα EBS.

Θα υπάρχουν λήψεις αέρα στο εμπρόσθιο μέρος της φορτηγίδας για σύνδεση με το ρυμουλκό.

3.12) Πείρος Έλξης

Ο πείρος έλξης του φορέα διαμέτρου 2in, προσαρμοσμένος σε κατάλληλη βάση.

3.13) Ανυψωτήρες- Ποδαρικά Στήριξης

Θα είναι βαρέως τύπου, μηχανικοί, μόνιμοι, δύο ταχυτήτων, τοποθετημένοι σε κατάλληλη απόσταση από τον πείρο ζεύξης ώστε να γίνεται ελεύθερη περιστροφή του ρυμουλκού και να έχουν την δυνατότητα ανυψώσεως της φορτηγίδας με πλήρες φορτίο.

Θα είναι κατασκευής γνωστού Ευρωπαϊκού οίκου.

3.14) Ηλεκτρική Εγκατάσταση

24V με 15πολική λήψη εκ του ρυμουλκού. Φωτισμός σύμφωνα με τον ΚΟΚ, ανακλαστήρες στο πλάι, μπροστά και πίσω, ανακλαστικές λωρίδες πίσω και πλήρη φωτισμό όγκου περιμετρικά.

3.15) Βαφή- Χρωματισμός

Η κατασκευή θα υποστεί πλήρη απολίπανση και αποσκωρίαση (π.χ. μεταλλοβολή) και στην συνέχεια θα βαφεί με αντισκωριακό και χρώμα απόχρωσης επιλογής της Υπηρεσίας (εκ των διαθέσιμων του Χρωματολογίου).

3.16) Παρελκόμενα

- Ένας πλήρης, κανονικός, εφεδρικός τροχός
- Μία (1) πλήρης εργαλειοθήκη στεγανή
- Κρίκους προσδέσεως
- Δύο μεταλλικούς τάκους αναστολής για να τοποθετούνται στα ελαστικά του ημιρυμουλκούμενου
- Λασπωτήρες στους πίσω τροχούς

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1) Ποιότητα, Καταλληλότητα και Αξιοπιστία

Με την προσφορά πρέπει να κατατεθούν επί ποινή αποκλεισμού:

- Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας της σειράς ISO 27001, ISO 37001 και ISO 50001 του προμηθευτή για σχεδιασμό, κατασκευή, εμπορία, επισκευή και συντήρηση υπερκατασκευών φορτηγών αυτοκινήτων ειδικής χρήσης.

Τα πιστοποιητικά αυτά θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης, διαπιστευμένους προς τούτο από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης Α.Ε.

(Ε.Σ.Υ.Δ.) ή από φορέα διαπίστευσης μέλος της Ευρωπαϊκής συνεργασίας για τη διαπίστευση (European Cooperation for Accreditation) και μέλος της αντίστοιχης συμφωνίας αμοιβαίας αναγνώρισης (M.L.A.).

2) Τεχνική Υποστήριξη, Εμπειρία, Ειδίκευση

Προς απόδειξη της τεχνικής επάρκειας ο προμηθευτής με την προσφορά του οφείλει να καταθέσει:

- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 ετών (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Φορέα, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό)
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 10 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Οι προσφέροντες πρέπει να επισυνάψουν υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του εργοστασίου κατασκευής ή του επίσημου αντιπροσώπου στην Ελλάδα στο οποίο θα κατασκευαστούν τα υλικά, (για την περίπτωση που μέρος του υπό προμήθεια υλικού θα κατασκευαστεί από τον διαγωνιζόμενο, η παραπάνω δήλωση αφορά το υπόλοιπο π.χ. τράκτορας), στην οποία θα δηλώνει ότι:
 - A) αποδέχεται την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσης της προμήθειας στον διαγωνιζόμενο.
 - B) θα καλύψει το φορέα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη, ακόμη και απευθείας αν αυτό κριθεί σκόπιμο.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών. Να κατατεθεί άδεια συνεργείου του προσφέροντος, το οποίο να διαθέτει επαρκή μηχανολογικό εξοπλισμό, συνολικής εγκατεστημένης κινητήριας ισχύος τουλάχιστον 150 kW (εξαιρουμένης της ισχύος για την εξυπηρέτηση των αναγκών των κτηρίων), σύμφωνα με τα κατατεθειμένα έγγραφα αδειοδότησης.

3) Εκπαίδευση Προσωπικού

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει υπεύθυνη δήλωση για την εκπαίδευση των οδηγών της Υπηρεσίας στο χειρισμό και συντήρηση των οχημάτων.

Να κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.).

4) Παράδοση

Η τελική παράδοση των οχημάτων θα γίνει στην έδρα της Υπηρεσίας με τα έξοδα να βαρύνουν τον προμηθευτή. Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. **Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.**

5) Χρωματισμός

Θα είναι χρώματος Λευκού ή αποχρώσεων αυτού, θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

ΤΜΗΜΑ 6: ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΑΝΑΤΡΟΠΗ 6Χ2

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Σκοπός

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή έχει σκοπό να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις για την προμήθεια τριών (3) ανατρεπόμενων οχημάτων με κιβωτάμαξα, ενισχυμένου χωματουργικού τύπου.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

B. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

1) Γενικές απαιτήσεις

Τα προσφερόμενα οχήματα (τόσο το αυτοκίνητο πλαίσιο όσο και η υπερκατασκευή) να είναι απολύτως καινούργια, αμεταχειρίιστα και πρόσφατης κατασκευής.

Να δοθούν τεχνικά φυλλάδια/prospectus, στην Ελληνική γλώσσα κατά προτίμηση ή στην Αγγλική, των προσφερόμενων πλαισίων των οχημάτων, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών.

2) Πλαίσιο οχήματος

Το κάθε όχημα να αποτελείται από αυτοκίνητο πλαίσιο κατάλληλο για κατασκευή ανατρεπόμενης κιβωτάμαξας, ενισχυμένου χωματουργικού τύπου.

Ο τύπος πλαισίου οχήματος θα είναι 6x2.

Το συνολικό μικτό φορτίο θα είναι τουλάχιστον 26 tn. Το ολικό μικτό επιτρεπόμενο φορτίο πρέπει να προκύπτει από τους καταλόγους των κατασκευαστικών οίκων ή των αντιπροσώπων τους, όπως και το ίδιο νεκρό βάρος του πλαισίου με την καμπίνα οδήγησης, το δε βάρος της υπερκατασκευής με το μηχανισμό ανύψωσης κάδων από όμοιο κατάλογο ή περιγραφή του κατασκευαστή της.

Το πλαίσιο του οχήματος θα είναι σταθερό και άκαμπτο το δυνατό κατά τη φόρτωση και θα αποτελείται από διαμήκεις δοκούς που να συνδέονται μεταξύ τους με ικανό αριθμό γεφυρών, έτσι ώστε να έχει απαιτούμενη αντοχή για φορτίο τουλάχιστον 20% μεγαλύτερο του ανώτερου επιτρεπόμενου. Θα φέρει άγκιστρο (πείρο) έλξεως εμπρός.

Οι διαστάσεις θα είναι μικρότερες δυνατές, για την καλύτερη ευελιξία του οχήματος. Οι διαστάσεις, τα βάρη, η κατανομή των φορτίων, οι πρόβολοι κ.λ.π., θα ικανοποιούν τις ισχύουσες διατάξεις για την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα.

Το αυτοκίνητο θα παραδοθεί με τις απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα καθορίσει η Αναθέτουσα Αρχή.

Με το αυτοκίνητο θα παραδοθούν και τα πιο κάτω παρελκόμενα:

- Εφεδρικό τροχό πλήρη, τοποθετημένο σε ασφαλές μέρος του αυτοκινήτου.
- Σειρά συνήθων εργαλείων που θα προσδιορίζονται ακριβώς.
- Πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ
- Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
- Τρίγωνο βλαβών
- Ταχογράφο
- Βιβλία συντήρησης και επισκευής
- Βιβλίο ανταλλακτικών.

Θα φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., θα είναι εφοδιασμένο με τους προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά ηχητικά σήματα ως και ηχητικό σύστημα επικοινωνίας των εργατών με τον οδηγό.

Θα φέρει εμπρόσθιο προφυλακτήρα. Ακόμα ο προμηθευτής υποχρεούται να προβεί σ' οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση που θα απαιτούσε ο έλεγχος ΚΤΕΟ και η υπηρεσία έκδοσης της άδειας κυκλοφορίας

Με τις προσφορές που θα υποβληθούν κατά τον διαγωνισμό πρέπει να δοθούν απαραίτητα και μάλιστα κατά τρόπο σαφή και υπεύθυνο τα παρακάτω τεχνικά στοιχεία και πληροφορίες:

- Εργοστάσιο κατασκευής του πλαισίου και τύπος
- Μεταξόνιο
- Μέγιστο πλάτος, μέγιστο μήκος, μέγιστο ύψος (χωρίς φορτίο)
- Βάρη πλαισίου
- Ανώτατο επιτρεπόμενο, για το πλαίσιο, μικτό βάρος (GROSSWEIGHT)
- Ίδιο (νεκρό) βάρος του πλαισίου με το θαλαμίσκο του οδηγού.

- Το καθαρό ωφέλιμο φορτίο
- Η ικανότητα φόρτισης του μπροστινού και των πίσω αξόνων.

3) Κινητήρας

Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος υδρόψυκτος, από τους γνωστούς σε κυκλοφορία τύπους νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO 6, DIESEL, 4/χρονος τουλάχιστον 6/κύλινδρος, υδρόψυκτος από τους πλέον εξελιγμένους τύπους και άριστης φήμης, μεγάλης κυκλοφορίας. Η ονομαστική ισχύς κατά DIN θα είναι τουλάχιστον 320 Hp και ροπής τουλάχιστον 1200 Nm και ο κυβισμός του κινητήρα θα είναι περίπου 7200 cc για την εξοικονόμηση καυσίμου. Θα διαθέτει στροβιλοσυμπιεστή καυσαερίων (Turbo).

Να δοθούν οι καμπύλες μεταβολής της πραγματικής ισχύος, και της ροπής στρέψεως σε σχέση με τον αριθμό των στροφών (επίσημα διαγράμματα κατασκευαστή), καθώς και οι καμπύλες οικονομίας καυσίμου. Είναι επιθυμητό η ροπή στρέψης να είναι όσο το δυνατόν υψηλότερη στις χαμηλότερες δυνατές στροφές του κινητήρα και να παραμένει επίπεδη στο μεγαλύτερο δυνατό εύρος στροφών.

Ο κινητήρας με τον οποίο θα εξοπλίζεται το προσφερόμενο πλαίσιο θα διαθέτει δευτερεύον σύστημα πέδησης «μηχανόφρενο» ή άλλο ανάλογο σύστημα το οποίο θα υποβοηθά το κυρίως σύστημα πέδησης του οχήματος. Με το σύστημα αυτό θα αυξάνεται η ασφάλεια κατά την οδήγηση σε κεκλιμένο έδαφος και θα βελτιώνεται ο έλεγχος του οχήματος με πλήρες φορτίο.

Να δοθούν τα χαρακτηριστικά στοιχεία του κινητήρα, ήτοι:

- Τύπος και κατασκευαστής
- Η πραγματική ισχύς, στον αριθμό στροφών ονομαστικής λειτουργίας.
- Η μεγαλύτερη ροπή στρέψεως στο πεδίο του αριθμού στροφών του.
- Οι καμπύλες μεταβολής της πραγματικής ισχύος και της ροπής στρέψεως σε σχέση με τον αριθμό των στροφών.
- Ο κύκλος λειτουργίας (4-χρόνος).
- Ο αριθμός και η διάταξη των κυλίνδρων και ο κυλινδρισμός.

4) Σύστημα μετάδοσης

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι μηχανικό ή αυτοματοποιημένο ή αυτόματο και θα διαθέτει τουλάχιστον έξι (6) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και τουλάχιστον μία (1) οπισθοπορείας.

Ο συμπλέκτης, αν υπάρχει, θα είναι μονός, ξηρού τύπου. Το υλικό τριβής του δίσκου δεν θα περιέχει αμιάντο με αποτέλεσμα να είναι φιλικός προς το περιβάλλον.

Η μετάδοση της κίνησης από τον κινητήρα θα γίνεται στον ένα οπίσθιο άξονα (6Χ2), διαμέσου του κιβωτίου ταχυτήτων, των διαφορικών και των ημιαξονίων.

Το διαφορικό θα πρέπει να είναι αναλόγου κατασκευής ώστε το όχημα να είναι ικανό να με πλήρες φορτίο σε δρόμο με κλίση 15% και συντελεστή τριβής 0,60 και θα περιλαμβάνει διάταξη κλειδώματος του διαφορικού στον πίσω άξονα, για υψηλή πρόσφυση κατά την εκκίνηση σε αντίξοες συνθήκες (π.χ. ολισθηρό υπέδαφος, χειμερινές συνθήκες οδοστρώματος κλπ.) με αποτέλεσμα την υψηλή οδηγική συμπεριφορά και κυκλοφορικά ασφάλεια κατά τις διαδρομές σε μη ασφαλτοστρωμένους δρόμους.

5) Σύστημα πέδησης

Το σύστημα πέδησης θα είναι διπλού κυκλώματος με αέρα, ενώ ταυτόχρονα διαθέτει σύστημα Αντιμπλοκαρίσματος (A.B.S),σύστημα κατανομής πίεσης πέδησης ανάλογα με το φορτίο, στον πίσω άξονα και EBS (Electronic Brakeforce System) ή άλλο ισοδύναμο σύστημα. Το όχημα θα διαθέτει σύστημα ηλεκτρονικού ελέγχου σταθεροποίησης (Electronic Stability System – ESP).

Το φορτηγό πλαίσιο θα διαθέτει στους εμπρόσθιους και οπίσθιους τροχούς, δισκόφρενα, ή ταμπόρα, ή συνδυασμό αυτών σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Κοινότητας (Οδηγία 1991/422/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής). Να αναφερθούν τα χαρακτηριστικά του. Σε περίπτωση βλάβης στο σύστημα (απώλεια πίεσης αέρα) τότε το όχημα θα ακινητοποιείται. Το υλικό τριβής των φρένων δεν θα περιέχει αμιάντο με αποτέλεσμα να είναι φιλικό προς το περιβάλλον.

6) Σύστημα διεύθυνσης

Το τιμόνι να βρίσκεται στο αριστερό μέρος του οχήματος και θα έχει υδραυλική υποβοήθηση σύμφωνα με την Οδηγία 1992/62/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής.

Το τιμόνι θα διαθέτει μεγάλο εύρος ρυθμίσεων και θα μπορεί να έρθει σχεδόν σε κάθετη θέση για βολική επιβίβαση και αποβίβαση.

Να δοθούν όλα τα στοιχεία για τις ακτίνες στροφής του οχήματος. Η ακτίνα στροφής να είναι η ελάχιστη δυνατή.

7) Άξονες – αναρτήσεις

Το πλαίσιο θα είναι 3 αξόνων. Ο τύπος της ανάρτησης του εμπρόσθιου και των πίσω αξόνων θα είναι χαλύβδινες ή με αερόσουστες ή συνδυασμός αυτών. Να δοθεί ο τύπος, ο κατασκευαστής και οι ικανότητες αξόνων και αναρτήσεων.

Η κίνηση θα μεταδίδεται στους τροχούς του οπίσθιου άξονα (6X2). Οι πίσω άξονες θα πρέπει να καλύπτουν ικανοποιητικά τις απαιτήσεις φόρτισης για όλες τις συνθήκες κίνησης.

Το όχημα θα φέρει ελαστικά επίσωτρα καινούργια (ακτινωτού τύπου (radial), χωρίς αεροθάλαμο (tubeless), πέλματος ασφάλτου ή ημιτρακτερωτό, σύμφωνα με την Οδηγία 2001/43/ΕΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής και να ανταποκρίνονται στους κανονισμούς ETRTO.

Η πραγματική φόρτωση των αξόνων του αυτοκινήτου με πλήρες ωφέλιμο φορτίο περιλαμβανομένων όλων των μηχανισμών της υπερκατασκευής, εργατών, καυσίμων, εργαλείων, ανυψωτικού κάδων κλπ., δεν επιτρέπεται να είναι μεγαλύτερη από το μέγιστο επιτρεπόμενο φορτίο κατ' άξονα συνολικά για το πλαίσιο.

Να δοθεί κατά τρόπο σαφή ο τύπος, ο κατασκευαστής και οι ικανότητες αξόνων, αναρτήσεων και ελαστικών (σύμφωνα με την Οδηγία 1992/62/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής).

8) Καμπίνα οδήγησης

Η καμπίνα θα είναι ανακλινόμενου τύπου και θα εδράζεται επί του πλαισίου μέσω αντιδονητικού συστήματος.

Το κάθισμα του οδηγού θα διαθέτει πνευματική ανάρτηση πολλαπλών ρυθμίσεων και θα προσφέρει άνεση στον οδηγό χάρη, με ενσωματωμένη ζώνη ασφάλειας τριών σημείων. Το όχημα θα διαθέτει θέση για τον οδηγό και τον συνοδηγό.

Θα φέρει τα συνήθη όργανα ελέγχου με τα αντίστοιχα φωτεινά σήματα, ανεμοθώρακα από γυαλί SECURIT κ.λ.π. ή παρόμοιου τύπου ασφαλείας, θερμική μόνωση με επένδυση από πλαστικό δέρμα, δύο τουλάχιστον ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες, δύο τουλάχιστον

αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, δάπεδο καλυμμένο από πλαστικά ταπέτα, σύστημα θέρμανσης με δυνατότητα εισαγωγής μέσα στο θαλαμίσκο μη θερμαινόμενου φρέσκου αέρα, aircondition, πλαφονιέρα φωτισμού, ρευματοδότη για την τοποθέτηση μπαλαντέζας και γενικά κάθε εξάρτηση ενός θαλαμίσκου συγχρόνου αυτοκινήτου.

Το αυτοκίνητο θα παραδοθεί με τις απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα καθορίσει η υπηρεσία.

Θα φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., θα είναι εφοδιασμένο με τους προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά ηχητικά σήματα.

Ακόμα ο προμηθευτής υποχρεούται να προβεί σ' οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση που θα απαιτούσε ο έλεγχος ΚΤΕΟ και η υπηρεσία έκδοσης της άδειας κυκλοφορίας.

9) Χρωματισμός

Εξωτερικά το όχημα να είναι χρωματισμένο με χρώμα μεταλλικό ή ακρυλικό σε δύο τουλάχιστον στρώσεις μετά από σωστό πλύσιμο, απολίπανση, στοκάρισμα και αστάρωμα των επιφανειών, ανταποκρινόμενο στις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα οχήματα. Να δοθούν τα χαρακτηριστικά βαφής του οχήματος.

Η απόχρωση του χρωματισμού του οχήματος, εκτός από τα τμήματα που καλύπτονται από έλασμα αλουμινίου ή άλλου ανοξείδωτου μετάλλου, θα είναι λευκή.

10) ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

10.1 Κιβωτάμαξα

Η κιβωτάμαξα θα είναι με υδραυλική ανατροπή εξ ολοκλήρου μεταλλική και θα στηρίζεται στο πλαίσιο του οχήματος μέσω ψευδοπλαισίου. Η όλη κατασκευή θα είναι ειδικά ενισχυμένη γιατί το αυτοκίνητο θα πρέπει να έχει τη δυνατότητα μεταφοράς μπαζών.

Οι διαστάσεις της κιβωτάμαξας θα είναι σύμφωνες με το μέγιστο επιτρεπόμενο από τη νομοθεσία σε συνδυασμό με το επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο του αυτοκινήτου.

Το πάχος του ελάσματος του πατώματος της κιβωτάμαξας θα είναι τουλάχιστον 5 mm.

Το πάτωμα της κιβωταμάξας θα εδράζεται πάνω σε δοκούς από τις οποίους οι δύο θα είναι κατάλληλης διατομής UNP και οι υπόλοιπες διατομής IPN τοποθετημένοι ανά διαστήματα των 250 - 300 mm.

Τα πλευρικά τοιχώματα της κιβωτάμαξας θα έχουν το μέγιστο επιτρεπόμενο ύψος.

Θα είναι κατασκευασμένα από χαλυβδοέλασμα πάχους τουλάχιστον 4 mm, θα φέρουν για ενίσχυση κατακόρυφες δοκούς από στραντζαριστό χαλυβδοέλασμα ηλεκτροσυγκολλημένους πάνω σ' αυτά, πάχους 4 mm με κατάλληλες διαστάσεις τοποθετημένους ανά 500-600 mm περίπου.

Το σύστημα της υδραυλικής ανατροπής θα είναι ισχυρής κατασκευής με ασφάλεια πέρα από το επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο του αυτοκινήτου και του βάρους της κιβωτάμαξας κατά 30% τουλάχιστον.

Όλες οι απαραίτητες συγκολλήσεις στην κιβωτάμαξα θα αποτελούνται από πλήρεις ραφές σε ολόκληρο το μήκος.

10.2 Οπίσθια Θύρα

Θα είναι κατασκευασμένη από χαλυβδοέλασμα πάχους 4 mm με ενισχυτικές νευρώσεις εκ μορφοσίδερου πάχους 5 mm. Θα συνδέεται με το πάτωμα της κιβωτάμαξας με τη βοήθεια ειδικών μεντεσέδων που θα επιτρέπουν στην πόρτα να ανοίγει και από το πάνω και από το κάτω μέρος και επίσης να διπλώνει στο πλάι. Θα συγκρατείται στην οριζόντια θέση μέσω αλυσίδων. Το άνοιγμα και το κλείσιμο της θύρας θα γίνεται με την βοήθεια κλείστρων τα οποία θα ελέγχονται ηλεκτροπνευματικά μέσω διακόπτη που θα βρίσκεται εντός της καμπίνας του οδηγού.

10.3 Υδραυλικό Σύστημα

Το υδραυλικό σύστημα θα αποτελείται από:

- δύο ανυψωτικά έμβολα
- αντλία λαδιού εμβολοφόρα, τύπου λοξού άξονα, κατάλληλης δυναμικότητας (πίεση 300 bar και παροχή 60 l/min τουλάχιστον)
- δοχείο λαδιού
- βαλβίδα ανατροπής
- τερματική βαλβίδα
- χειριστήριο ανατροπής στο εσωτερικό της καμπίνας.

Η ανατροπή της κιβωτάμαξας θα γίνεται με τη βοήθεια των υδραυλικών εμβόλων και ψαλιδιού. Η υδραυλική αντλία του συστήματος θα παίρνει κίνηση από το Ρ.Τ.Ο του αυτοκινήτου. Στο υδραυλικό κύκλωμα θα περιλαμβάνεται ακόμη το δοχείο ελαίου με τις σωληνώσεις, καθώς και η βαλβίδα ασφαλείας για την αποτροπή απότομης καθόδου της κιβωτάμαξας, σε περίπτωση διαρροής λαδιού.

Η θέση των φλας και των πινακίδων κυκλοφορίας θα είναι τέτοια ώστε να μην καταστρέφονται από τη απλή πρόσκρουση του αυτοκινήτου προς τα όπισθεν. Όλες οι

γραμμές μεταφοράς ηλεκτρικού ρεύματος θα οδεύουν ασφαλώς, δεν θα είναι εκτεθειμένες και παράλληλα θα είναι ευχερής η αντικατάστασή τους.

10.4 Βαφή

Πριν από τη βαφή θα γίνει καθαρισμός με αμμοβολή όλων των μεταλλικών τμημάτων της κιβωτάμαξας. Στη συνέχεια αστάρωμα με εποξειδικό αστάρι δύο συστατικών και βαφή με τελικό χρώμα ακρυλικής πολυουρεθάνης σε λευκή απόχρωση. Οι επιγραφές που θα φέρει το όχημα θα ορισθούν κατόπιν υπόδειξης της Υπηρεσίας.

11) Λειτουργικότητα, Αποδοτικότητα, Ασφάλεια

Η υπερκατασκευή θα παρέχει συνθήκες ασφάλειας και υγιεινής των χειριστών αλλά και των πολιτών. Θα φέρει όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλούς λειτουργίας, τα οποία θα περιγραφούν στην τεχνική προσφορά και θα ικανοποιεί απόλυτα τις βασικές απαιτήσεις:

- Ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας, σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία 2004/108/ΕΚ (ενσωμάτωση με την ΥΑ 50268/5137/07/ΦΕΚ 1853 τ. Β'/2007).
- Ασφάλειας μηχανών – σήμανση CE, σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία 2006/42 (ενσωμάτωση με το Π.Δ.57/2010, ΦΕΚ 97 τ. Α'/25-6-2010).

Θα έχει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων για την κυκλοφορία, σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. και θα είναι εφοδιασμένο με τους απαραίτητους προβολείς (και για οπισθοπορεία), φώτα πορείας, σταθμεύσεως, ένα (1) περιστρεφόμενο φάρο πορτοκαλί χρώματος και ειδικές αντανakλαστικές φωσφορίζουσες ταινίες.

Όλα τα χειριστήρια θα είναι εργονομικά σχεδιασμένα. Να περιγραφούν οι σχετικές διατάξεις.

Όλες οι γραμμές μεταφοράς του ηλεκτρικού ρεύματος πρέπει να οδεύουν με ασφάλεια (τοποθετημένες σε στεγανούς αγωγούς) και να μην είναι εκτεθειμένες, ενώ παράλληλα να είναι ευχερής η επίσκεψη και αντικατάστασή τους χωρίς την ανάγκη διανοίξεως οπών στο όχημα.

Η υπερκατασκευή θα φέρει τις χαρακτηριστικές ενδείξεις του κατασκευαστή σε ειδική πινακίδα, όπως όνομα, διεύθυνση, τύπο υπερκατασκευής, αριθμό σειράς, κ.λπ..

Θα υπάρχει πρόληψη για λήψη όλων των απαραίτητων μέτρων ασφαλούς λειτουργίας και κάθε ειδικής διάταξης για την ασφάλεια χειρισμού και λειτουργίας.

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1) Ποιότητα, Καταλληλότητα και Αξιοπιστία

Με την προσφορά πρέπει να κατατεθούν επί ποινή αποκλεισμού:

- Αντίγραφο δήλωσης συμμόρφωσης (CE) για όλη την υπερκατασκευή, στην ελληνική γλώσσα (ή επίσημη μετάφραση σε αυτή).
- Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας της σειράς ISO 27001, ISO 37001 και ISO 50001 του κατασκευαστή της ανατρεπόμενης υπερκατασκευής για σχεδιασμό, κατασκευή, εμπορία, επισκευή και συντήρηση υπερκατασκευών φορτηγών αυτοκινήτων ειδικής χρήσης παρόμοιων με το υπό προμήθεια και σε περίπτωση που ο διαγωνιζόμενος δεν είναι ο ίδιος ο κατασκευαστής, να προσκομιστούν επιπλέον και για τον υποψήφιο ανάδοχο αντίγραφα των εν λόγω πιστοποιητικών για εμπορία, επισκευή και συντήρηση των υπερκατασκευών.

Τα πιστοποιητικά αυτά θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης, διαπιστευμένους προς τούτο από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης Α.Ε. (Ε.Σ.Υ.Δ.) ή από φορέα διαπίστευσης μέλος της Ευρωπαϊκής συνεργασίας για τη διαπίστευση (European Cooperation for Accreditation) και μέλος της αντίστοιχης συμφωνίας αμοιβαίας αναγνώρισης (M.L.A.).

2) Τεχνική Υποστήριξη, Εμπειρία, Ειδίκευση

Προς απόδειξη της τεχνικής επάρκειας ο προμηθευτής με την προσφορά του οφείλει να καταθέσει:

- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 ετών για το πλήρες όχημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Φορέα, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό)
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 10 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Οι προσφέροντες πρέπει να επισυνάψουν υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του εργοστασίου κατασκευής ή του επίσημου αντιπροσώπου στην Ελλάδα στο οποίο θα κατασκευαστούν τα υλικά, (για την περίπτωση που μέρος του υπό προμήθεια υλικού θα κατασκευαστεί από τον διαγωνιζόμενο, η παραπάνω δήλωση αφορά το υπόλοιπο π.χ. πλαίσιο), στην οποία θα δηλώνει ότι:
 - α) αποδέχεται την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσης της προμήθειας στον διαγωνιζόμενο.
 - β) θα καλύψει το Φορέα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη, ακόμη και απευθείας αν αυτό κριθεί σκόπιμο.

- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service της υπερκατασκευής. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών. Να κατατεθεί άδεια συνεργείου του προσφέροντος, το οποίο να διαθέτει επαρκή μηχανολογικό εξοπλισμό, συνολικής εγκατεστημένης κινητήριας ισχύος τουλάχιστον 150 kW (εξαιρουμένης της ισχύος για την εξυπηρέτηση των αναγκών των κτηρίων), σύμφωνα με τα κατατεθειμένα έγγραφα αδειοδότησης.

3) Εκπαίδευση Προσωπικού

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει υπεύθυνη δήλωση για την εκπαίδευση των οδηγών της Υπηρεσίας στο χειρισμό και συντήρηση της υπερκατασκευής.

Να κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.).

4) Παράδοση

Η τελική παράδοση του οχήματος θα γίνει στην έδρα της Υπηρεσίας με τα έξοδα να βαρύνουν τον προμηθευτή. Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.

5) Χρωματισμός

Θα είναι χρώματος Λευκού ή αποχρώσεων αυτού, θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ ή Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

ΤΜΗΜΑ 7: ΠΟΛΥΜΗΧΑΝΗΜΑ ΜΕ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια ενός (1) μηχανήματος (πολυμηχάνημα με παρελκόμενα) που προορίζεται για τις ανάγκες της υπηρεσίας και ιδιαίτερα για κατασκευές, εκσκαφές, φορτώσεις, καθαρισμούς, συντήρηση έργων και εργασίες Τομέα Πρασίνου και Τεχνικών Υπηρεσιών.

Τα παρακάτω στοιχεία θεωρούνται και ουσιώδη και απαραίτητα, εκτός αν αναφέρεται ότι αποτελούν προτίμηση ή επιθυμία της υπηρεσίας.

Όπου ρητά αναφέρεται η λέξη τουλάχιστον, με ποινή αποκλεισμού, δεκτές θα γίνονται τιμές οι οποίες θα είναι ίσες ή μεγαλύτερες από την ζητούμενη τιμή.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαραίτητες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

B. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το πετρελαιοκίνητο μηχάνημα πολλαπλών χρήσεων θα πρέπει να είναι αρθρωτού τύπου με μικρές διαστάσεις. Το μηχάνημα θα είναι καινούργιο και προηγμένης τεχνολογίας. Θα πρέπει, επί ποινή αποκλεισμού, να αποτελεί προϊόν σειράς παραγωγής κατασκευασμένο από εύφημο οίκο και όχι προϊόν μεμονωμένης ειδικής κατασκευής. Θα τηρεί πλήρως την Ελληνική και Ευρωπαϊκή νομοθεσία. Θα πρέπει να διασφαλίζει ευελιξία κινήσεων, ευκολία χειρισμών και να είναι κατάλληλο και για σημεία της πόλης με δύσκολη πρόσβαση. Σε μήκος δεν θα πρέπει να ξεπερνά τα 340 εκ. και σε πλάτος δεν θα πρέπει να ξεπερνά 150 εκ. Το πλαίσιο θα πρέπει να είναι καινούργιο, αρθρωτό, ισχυρής κατασκευής. Το μεταξόνιό του θα πρέπει να είναι μικρότερο από 1.700 εκ., για λόγους ευελιξίας.

Η θέση του χειριστή θα πρέπει να βρίσκεται στη μέση περίπου του μηχανήματος προκειμένου ο χειριστής να έχει πλήρη ορατότητα προς όλες τις κατευθύνσεις για καλύτερη χρήση καθώς και για θέματα ασφάλειας.

Θα πρέπει να διαθέτει κλειστή καμπίνα, άνετο ρυθμιζόμενο κάθισμα με ζώνη ασφάλειας, καθώς και φάρο εργασίας.

Το μηχάνημα πολλαπλών χρήσεων θα πρέπει να φέρει έναν πετρελαιοκινητήρα ικανής ισχύος (τουλάχιστον 55 HP), ο οποίος να είναι πλήρως συμβατός με τις τρέχουσες οδηγίες της Ε.Ε. και με την τρέχουσα ισχύουσα αντιρρυπαντική οδηγία Euro.

Ο κινητήρας θα δίνει κίνηση στις αντλίες του μηχανήματος, οι οποίες αντίστοιχα θα δίνουν ισχύ σε όλες τις κινήσεις του μηχανήματος (πορεία, τιμόνι, μπούμα, παρελκόμενο εργασίας κλπ).

Η κίνηση πορείας θα είναι υδροστατική, με υδραυλικούς κινητήρες στους 4 τροχούς και η τελική ταχύτητα πορείας του μηχανήματος θα πρέπει να είναι αδιαβάθμητη από μηδέν έως τουλάχιστον 30 χιλιόμετρα/ώρα.

Θα πρέπει να φέρει τέσσερις ομοδιάστατους τροχούς, για μέγιστη ευελιξία κινήσεων οι οποίοι θα έχουν μεγάλη διάμετρο (38" και άνω), ώστε να μπορούν να κινούνται σε ανώμαλα εδάφη καθώς και να υπερβαίνουν εμπόδια.

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα πρέπει να είναι υδροστατικό και να διαθέτει 2 πεντάλ επιλογέα κατεύθυνσης: το δεξί πεντάλ θα είναι για την κίνηση προς τα εμπρός και το αριστερό πεντάλ θα είναι για την κίνηση προς τα πίσω. Η πίεση του πεντάλ προς την αντίθετη κατεύθυνση της εκάστοτε κίνησης, θα προκαλεί το φρενάρισμα του μηχανήματος.

Το μηχανήμα θα πρέπει να έχει σύστημα τετρακίνησης για καλύτερη πρόσφυση σε χωμάτινες επιφάνειες και μεγαλύτερη ευκολία αναρρίχησης σε πεζοδρόμια κ.λπ., καθώς και σύστημα δυναμικής σύμπλεξης (κατόπιν επιλογής από τον χειριστή), για ομοιόμορφη ταχύτητα περιστροφής των τροχών της ίδιας πλευράς, ούτως ώστε να έχουν καλύτερη πρόσφυση και να απεμπλέκεται το μηχανήμα σε περίπτωση που κολλήσει σε δύσκολο έδαφος.

Το μηχανήμα θα πρέπει να διαθέτει υδραυλικό σύστημα διεύθυνσης με έναν κεντρικό κύλινδρο που επενεργεί στην άρθρωση του πλαισίου και με ένα τιμόνι το οποίο θα βρίσκεται στην καμπίνα, στο κέντρο του μηχανήματος. Για λόγους ευελιξίας, η ακτίνα στροφής του μηχανήματος δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 2,7 μέτρα.

Το σύστημα πέδησης του μηχανήματος θα πρέπει να είναι υδραυλικό. Θα υπάρχει επίσης μηχανικό φρένο στάθμευσης (χειρόφρενο) πολλαπλών δίσκων, το οποίο θα ενεργοποιείται ηλεκτρικά.

Η καμπίνα θα έχει περιμετρικά προστατευτικούς υαλοπίνακες. Επίσης θα φέρει κλωβό προστασίας έναντι ανατροπή (ROPS) και έναντι πτώσης αντικειμένων (FOPS), για την καλύτερη προστασία του χειριστή.

Στην καμπίνα θα υπάρχει κονσόλα ελέγχου με όλα τα απαραίτητα κομβία και με ηλεκτρικό χειριστήριο τύπου joystick για όλες τις απαιτούμενες λειτουργίες της μπούμας και του παρελκόμενου εργασίας. Επίσης, οθόνη υγρών κρυστάλλων για όλες τις απαραίτητες ενδείξεις (ταχύτητα πορείας, επίπεδο φόρτισης μπαταριών,

ωρομετρητής, ένδειξη υδραυλικού φορτίου, ένδειξη παρκόφρενου, ένδειξη υδραυλικού φίλτρου κλπ).

Στην καμπίνα θα υπάρχει επίσης κομβίο ρύθμισης της παρεχόμενης πίεσης προς τη μπούμα και τον παρελκόμενο εξοπλισμό εργασίας, σύμφωνα με την επιθυμία του χειριστή. Περισσότερη πίεση θα αυξάνει την ταχύτητα κίνησης της μπούμας, λιγότερη πίεση θα ελαττώνει την ταχύτητα κίνησης της μπούμας.

Η μπούμα του μηχανήματος θα πρέπει να είναι τηλεσκοπικού τύπου και να αποτελείται από τουλάχιστον δύο τηλεσκοπικές δοκούς που θα ενώνονται μεταξύ τους με εγκάρσιες δοκούς (μορφής σκάλας), για λόγους στιβαρότητας και ακαμψίας.

Στο βασικό εξοπλισμό του μηχανήματος θα πρέπει να περιλαμβάνονται:

- Σύστημα ευθυγράμμισης της μπούμας, για εύκολη και γρήγορη σύνδεση του παρελκόμενου εξοπλισμού εργασίας.
- Ανακουφιστικές βαλβίδες για την προστασία υπερφόρτωσης των υδραυλικών συστημάτων.
- Πρόσθια πλάκα ταχυσύνδεσης με όλους τους απαραίτητους υδραυλικούς και ηλεκτρικούς ταχυσυνδέσμους, για τη γρήγορη σύνδεση του εκάστοτε παρελκόμενου εξοπλισμού εργασίας.
- 2 προβολείς τύπου LED για εργασία σε συνθήκες δυσμενούς φωτισμού.

Οι επιδόσεις του μηχανήματος θα πρέπει να είναι οι καλύτερες δυνατές και σε κάθε περίπτωση να υπερβαίνουν τα παρακάτω ελάχιστα όρια:

- Ανυψωτική ικανότητα άνω των 2.500 κιλών (με ευθύ πλαίσιο)
- Δύναμη ώθησης μεγαλύτερη από 25.000 N
- Το βάρος του μηχανήματος (χωρίς παρελκόμενα) δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 2.500 κιλά, ώστε να μην καταπονεί τα πλακόστρωτα, πλατείες κλπ επιφάνειες οδοστρωμάτων.

Παρελκόμενος εξοπλισμός εργασίας:

Το μηχάνημα θα φέρει στον κύριο εξοπλισμό του τα κάτωθι εξαρτήματα:

- Εκχιονιστικό σύστημα με λεπίδα σταθερή πλάτους τουλάχιστον 210 εκ, με δυνατότητα περιστροφής σε γωνία $\pm 30^\circ$. Η λεπίδα θα διαθέτει στο κάτω μέρος της πλαστική επικάλυψη για μεγαλύτερη αντοχή.
- Αλατοδιανομέα χωρητικότητας τουλάχιστον 200 λίτρα. Θα διαθέτει αναδευτήρα για την ομοιόμορφη διασπορά του αλατιού και την αποφυγή στερεοποίησής του. Επίσης, θα

διαθέτει ηλεκτρικό έλεγχο λειτουργίας του αλατοδιανομέα μέσα από την καμπίνα του οδηγού. Η δυνατότητα ρύθμισης του πλάτους διασκόρπισης αλατιού θα είναι τουλάχιστον από 1μ ως 7μ.

Η αντικατάσταση όλων των εξαρτημάτων θα πρέπει να γίνεται γρήγορα και εύκολα.

Η ύπαρξη όλων των παραπάνω μερών θα πρέπει να περιγράφεται με σαφήνεια στην προσφορά του συμμετέχοντος.

Στο μηχάνημα επί ποινή αποκλεισμού θα μπορούν να προσαρμοστούν επίσης και άλλα εξαρτήματα (τα οποία δεν περιλαμβάνονται στην παρούσα προμήθεια). Να γίνει ενδεικτική αναφορά από τον προσφέροντα.

Χρωματισμός

Θα είναι καθ' υπόδειξη της υπηρεσίας , θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Παρελκόμενα - Εγχειρίδια

Το μηχάνημα θα συνοδεύεται με:

- Βιβλίο οδηγιών χρήσης και συντήρησης.
- Πυροσβεστήρα
- Φαρμακείο
- Τρίγωνο βραδυπορείας
- Αναλάμποντα φανό
- Αυτοκόλλητες προειδοποιητικές πινακίδες σε διάφορα σημεία του μηχανήματος οι οποίες θα ενημερώνουν τον χειριστή για την ασφαλή λειτουργία του μηχανήματος.
- Εικονογραφημένο βιβλίο ανταλλακτικών στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα.
- Σετ εργαλείων συντηρήσεως.

Το μηχάνημα θα παραδοθεί με πλήρη φάκελο δικαιολογητικών και στοιχείων συμπεριλαμβανομένου, ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΥΠΟΥ, CE, λοιπών εγκρίσεων και υπολοίπων εγγράφων, προκειμένου ο Δήμος να προβεί στην έκδοση των πινακίδων κυκλοφορίας .

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. Εκπαίδευση

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει η Αναθέτουσα σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του οχήματος που προσφέρει.

Προς τούτο θα υποβάλει με την προσφορά του, **Υπεύθυνη Δήλωση** ότι αναλαμβάνει, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, την εν λόγω επίδειξη και εκπαίδευση.

2. Έκδοση πινακίδων

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

3. Τεχνική Υποστήριξη, Έγγραφα Διαγωνισμού και Πιστοποιήσεις

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερόμενου οχήματος στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.
- Δίκτυο εξυπηρέτησης εξουσιοδοτημένων συνεργείων εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος.
- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από τον Φορέα.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για ένα (1) έτος για το πλήρες μηχανήμα.

Η εγγύηση θα πρέπει να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση της Αναθέτουσας, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την

περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο Ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.

- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.
- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου, στην οποία θα δηλώνεται ότι θα καλύψει την Αναθέτουσα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.
- Κατάλογο παραδόσεων στον οποίο θα αναφέρονται τουλάχιστον δύο (2) επιτυχείς εκτελεσμένες συμβάσεις όμοιου είδους την τελευταία τριετία πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών, συνοδευόμενος από συμβάσεις και βεβαιώσεις καλής εκτέλεσης.
- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 και ISO 37001:2016 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα.

4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια οχήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

ΤΜΗΜΑ 8 ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ ΠΛΑΓΙΑΣ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια δύο (2) ελαστικοφόρων φορτωτών με σάρωθρο οι προορίζονται για τη φόρτωση χύδην υλικών όπως κλαδέματα, κορμούς και τεμαχισμένο ξύλο σε φορτηγά και container για την απομάκρυνση τους. Επιπλέον θα χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό του χώρου.

Για το λόγο αυτό ο φορτωτής θα είναι εφοδιασμένος εκτός από κάδο με

α) σκούπα-βούρτσα καθαρισμού

β) κάδο – αρπάγη κλαδιών κ.λπ.

Για λόγους ασφαλείας και λόγω του ότι θα εργάζεται σε κλειστό χώρο με προσωπικό εργασίας, η εξάτμιση θα να είναι κάθετη και θα καταλήγει πάνω από την οροφή του πλαισίου, ενώ θα φέρει πλέγμα προστασίας για εγκαύματα.

Ο υπό προμήθεια φορτωτής θα είναι καινούργιος, αμεταχείριστος, πρόσφατης κατασκευής αναγνωρισμένου κατασκευαστή.

Κατά την παράδοση του μηχανήματος θα πρέπει να παραδοθεί και η έγκριση τύπου.

B. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Γενικά, τύπος, μέγεθος

Ο φορτωτής θα είναι τροχοφόρος πλάγιας ολίσθησης.

Η λειτουργία της εξάρτησης του φορτωτή, θα είναι υδραυλική.

- Το βάρος λειτουργίας του θα είναι πάνω από 2.500 κιλά, ενώ το βάρος μεταφοράς (shipping weight) δεν θα είναι μεγαλύτερο των 3.000 κιλών, ώστε να μπορεί να μεταφέρεται με μέσα του Δήμου.
- Το ολικό μήκος, με κουβά, δεν θα είναι μεγαλύτερο από 3.50μ.
- Το ύψος του χωρίς φάρο θα μικρότερο των 2,10μ.
- Το ολικό πλάτος μικρότερο των 1,70μ.
- Η ελεύθερη απόσταση από το έδαφος θα είναι τουλάχιστον 170mm.
- Το μεταξόνιο του οχήματος θα είναι μεγαλύτερο από 800mm
- Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο (όχι αρθρωτό), χωματουργικού τύπου.

Μέσω ταχυσυνδέσμου στη θέση του κάδου φόρτωσης θα προσαρμόζεται και θα λειτουργεί εξάρτημα εργασίας βούρτσας καθαρισμού με αντίστοιχη παροχή και διακόπτη λειτουργίας στα χειριστήρια η οποία θα παραδοθεί με το φορτωτή.

Κινητήρας

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος υδρόψυκτος, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας σύμφωνα με την κατηγοριοποίηση EPA Tier 4 final /EU3B ή υψηλότερης, μικτής ισχύος (gross power) άνω των 40 HP κατά SAE.

Η αποδιδόμενη ροπή θα είναι ανώτερη από 180Nm.

Θα φέρει δεξαμενή καυσίμου χωρητικότητας τουλάχιστον 50lt.

Σύστημα ψύξης

Το σύστημα ψύξης, προτιμάται να εισάγει τον καθαρό αέρα από το άνω τμήμα των μηχανημάτων και να εξάγεται από τα πλαϊνά ή το πίσω τμήμα του μηχανήματος ισοκατανέμοντας την ψύξη, από την ροή του αέρα στον κινητήρα, αλλά και στην αντλία, διατηρώντας καθαρό το εσωτερικό χώρο του κινητήρα και των ψυγείων.

Ισχύς υδραυλικού συστήματος

Η παροχή του υδραυλικού συστήματος θα είναι άνω των 60lt/min με πίεση τουλάχιστον 200 bar.

Σύστημα μετάδοσης κίνησης, τελική κίνηση

Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατική και στους 4 τροχούς. Θα υπάρχουν δύο ανεξάρτητα υδροστατικά συστήματα κινήσεως για να επιτυγχάνεται με επί τόπου στροφή του μηχανήματος κατά 360° (πλάγια ολίσθιση).

Ταχύτητα πορείας περίπου 11 km/h

Η ακτίνα πλήρους στροφής δεν θα είναι μεγαλύτερη από 3,0m. Η μετάδοση κίνησης από τον κινητήρα προς τις υδροστατικές αντλίες θα γίνεται απαραίτητα μέσω ενισχυμένου οδοντωτού ιμάντα χωρίς να χρειάζεται τανύσει.

Το μηχανήμα θα είναι εφοδιασμένο με τρακτερωτά πνευστά ελαστικά ελάχιστων διαστάσεων 10x16.5

Χειριστήρια ελέγχου λειτουργίας

Για μέγιστη άνεση και ακρίβεια στις κινήσεις του φορτωτή ο έλεγχος των κινήσεων του φορτωτή, αλλά και της πορείας (οδηγήσεως) του μηχανήματος θα γίνεται με χειρομοχλούς για την πορεία και πεντάλ για τις κινήσεις του υδραυλικού συστήματος

Σύστημα πέδησης

Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό του μηχανήματος. Η στάθμευση (parking) θα εφαρμόζεται σε δυο δίσκους επάνω στους κινητήριους άξονες των υδραυλικών κινητήρων που θα ενεργοποιούνται, κατά προτίμηση με ηλεκτρικό τρόπο.

Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετημένη εξάρτηση φορτωτή, υδραυλικής λειτουργίας.

Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι προστατευμένες

Ο φορτωτής θα παραδοθεί με κάδο γενικής χρήσης ελάχιστης χωρητικότητας 0,30 m³.

- Η δύναμη περιστροφής του κάδου (Bucket Breakout Force) θα είναι τουλάχιστον 1800kg.
- Το Φορτίο εργασίας του μηχανήματος θα είναι άνω των 600 kg.
- Το φορτίο ανατροπής του μηχανήματος θα είναι ανώτερο από 1000 kg.
- Ο κάδος θα μπορεί να ανυψώνεται και να εκφορτώνει πάνω από τα 2,0m και έχει γωνία περιστροφής (dump angle) τουλάχιστον 40
- Η απόσταση από το σημείο εκφόρτωσης (με βραχίονα σε μέγιστη ανύψωση και κατεβασμένο κάδο) μεγαλύτερη από 500mm.
- Το ύψος του πείρου (με βραχίονα σε μέγιστη ανύψωση) θα είναι άνω των 2750mm.

Στο σύστημα φόρτωσης θα υπάρχει εργοστασιακά τοποθετημένη γραμμή και χειριστήριο για λειτουργία εξαρτημάτων όπως σάρωθρο, κάδο αρπάγη κ.λπ.

Όλα τα εξαρτήματα εργασίας θα προσαρμόζονται μέσω ταχυσυνδέσμου στους βραχίονες (ή στον βραχίονα) του φορτωτή στη θέση του κάδου φόρτωσης.

Καμπίνα χειρισμού και άλλα στοιχεία

Ο φορτωτής θα φέρει καμπίνα με προστασία έναντι ανατροπής και πτώσης αντικειμένων (ROPS- FOPS) σύμφωνα με ISO 3471 και ISO 3449 αντίστοιχα.

Η καμπίνα θα είναι ευρύχωρη, ανοικτού τύπου. Τα πλευρικά ανοίγματα θα προστατεύονται από μεταλλικά πλέγματα.

Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, με οπτικοακουστικές ενδείξεις που κρίνεται απαραίτητο για τη σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών, με σύστημα αυτοδιάγνωσης αυτών. Η πληρότητα του πίνακα ελέγχου θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα.

Θα διαθέτει, επίσης, πλήρες ηλεκτρικό σύστημα φωτισμού πορείας σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ (πχ. φώτα πορείας κλπ).

Τεκμηρίωση

Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από:

- Σειρά εργαλείων συντηρήσεως.
- Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική.
- Τεχνικό Εγχειρίδιο Επισκευών στην Ελληνική ή/και Αγγλική σε CD.
- Εικονογραφημένο Κατάλογο Ανταλλακτικών στην Ελληνική ή/και Αγγλική σε CD.
- Πυροσβεστήρα.

- Φαρμακείο.
- Τρίγωνο.

Χρωματισμός

Θα είναι καθ' υπόδειξη της υπηρεσίας , θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ ή Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. Εκπαίδευση

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει η Αναθέτουσα σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του οχήματος που προσφέρει.

Προς τούτο θα υποβάλει με την προσφορά του, **Υπεύθυνη Δήλωση** ότι αναλαμβάνει, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, την εν λόγω επίδειξη και εκπαίδευση, καθώς και την κατά ISO 9001, 14001 & 45001 πιστοποίησή του όσον αφορά την εκπαίδευση των υπό προμήθεια οχημάτων.

2. Έκδοση πινακίδων

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

3. Τεχνική Υποστήριξη, Έγγραφα Διαγωνισμού και Πιστοποιήσεις

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερόμενου οχήματος στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.
- Δίκτυο εξυπηρέτησης εξουσιοδοτημένων συνεργείων εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος.

- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από τον Φορέα.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για ένα (1) έτος για το πλήρες μηχανήμα.

Η εγγύηση θα πρέπει να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση της Αναθέτουσας, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο Ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.

- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.
- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου, στην οποία θα δηλώνεται ότι θα καλύψει την Αναθέτουσα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.
- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο παντός είδους οχημάτων και ανταλλακτικών αυτών στο δημόσιο τομέα, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση και επισκευή όλων των παραπάνω καθώς και την εκπαίδευση κατά την παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων.

4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια οχήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

5) Χρωματισμός

Θα είναι καθ' υπόδειξη της υπηρεσίας , θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

ΤΜΗΜΑ 9: ΦΟΡΤΗΓΟ ΜΕ ΡΑΜΠΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Σκοπός

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή έχει σκοπό να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις για την προμήθεια ενός (1) φορτηγού μικτού φορτίου 16 tn με ράμπα για τη φόρτωση μηχανημάτων τύπου bobcat.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

B. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

1) Γενικές απαιτήσεις

Το προσφερόμενο όχημα (τόσο το αυτοκίνητο πλαίσιο όσο και η υπερκατασκευή) να είναι απολύτως καινούργιο, αμεταχείριστο και πρόσφατης κατασκευής.

Να δοθούν τεχνικά φυλλάδια/prospectus, στην Ελληνική γλώσσα κατά προτίμηση ή στην Αγγλική, των προσφερόμενων πλαισίων των οχημάτων, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών.

2) Πλαίσιο οχήματος

Το όχημα να αποτελείται από αυτοκίνητο πλαίσιο κατάλληλο για κατασκευή ράμπας για τη φόρτωση οχημάτων τύπου bobcat.

Ο τύπος πλαισίου οχήματος θα είναι 4x2.

Το συνολικό μικτό φορτίο θα είναι περίπου 16 tn. Το ολικό μικτό επιτρεπόμενο φορτίο πρέπει να προκύπτει από τους καταλόγους των κατασκευαστικών οίκων ή των αντιπροσώπων τους, όπως και το ίδιο νεκρό βάρος του πλαισίου με την καμπίνα οδήγησης, το δε βάρος της υπερκατασκευής από όμοιο κατάλογο ή περιγραφή του κατασκευαστή της. Το πλαίσιο του οχήματος θα είναι σταθερό και άκαμπτο το δυνατό κατά τη φόρτωση και θα αποτελείται από διαμήκεις δοκούς που να συνδέονται μεταξύ τους με ικανό αριθμό γεφυρών, έτσι ώστε να έχει απαιτούμενη αντοχή για φορτίο τουλάχιστον 20% μεγαλύτερο του ανώτερου επιτρεπόμενου. Θα φέρει άγκιστρο (πείρο) έλξεως εμπρός.

Οι διαστάσεις θα είναι μικρότερες δυνατές, για την καλύτερη ευελιξία του οχήματος. Οι διαστάσεις, τα βάρη, η κατανομή των φορτίων, οι πρόβολοι κ.λ.π., θα ικανοποιούν τις ισχύουσες διατάξεις για την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα.

Το αυτοκίνητο θα παραδοθεί με τις απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα καθορίσει η Αναθέτουσα Αρχή.

Με το αυτοκίνητο θα παραδοθούν και τα πιο κάτω παρελκόμενα:

- Εφεδρικό τροχό πλήρη, τοποθετημένο σε ασφαλές μέρος του αυτοκινήτου.
- Σειρά συνήθων εργαλείων που θα προσδιορίζονται ακριβώς.
- Πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ
- Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
- Τρίγωνο βλαβών
- Ταχογράφο
- Βιβλία συντήρησης και επισκευής
- Βιβλίο ανταλλακτικών.

Θα φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., θα είναι εφοδιασμένο με τους προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά ηχητικά σήματα ως και ηχητικό σύστημα επικοινωνίας των εργατών με τον οδηγό.

Θα φέρει εμπρόσθιο προφυλακτήρα. Ακόμα ο προμηθευτής υποχρεούται να προβεί σ' οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση που θα απαιτούσε ο έλεγχος ΚΤΕΟ και η υπηρεσία έκδοσης της άδειας κυκλοφορίας

Με τις προσφορές που θα υποβληθούν κατά τον διαγωνισμό πρέπει να δοθούν απαραίτητα και μάλιστα κατά τρόπο σαφή και υπεύθυνο τα παρακάτω τεχνικά στοιχεία και πληροφορίες:

- Εργοστάσιο κατασκευής του πλαισίου και τύπος
- Μεταξόνιο
- Μέγιστο πλάτος, μέγιστο μήκος, μέγιστο ύψος (χωρίς φορτίο)
- Βάρη πλαισίου
- Ανώτατο επιτρεπόμενο, για το πλαίσιο, μικτό βάρος (GROSSWEIGHT)
- Ίδιο (νεκρό) βάρος του πλαισίου με το θαλαμίσκο του οδηγού.
- Το καθαρό ωφέλιμο φορτίο
- Η ικανότητα φόρτισης του μπροστινού και του πίσω άξονα.

3) Κινητήρας

Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος υδρόψυκτος, από τους γνωστούς σε κυκλοφορία τύπους νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO 6, DIESEL, 4/χρονος 6/κύλινδρος, υδρόψυκτος από τους πλέον εξελεγμένους τύπους και άριστης φήμης, μεγάλης κυκλοφορίας. Η ονομαστική ισχύς κατά DIN θα είναι περίπου 250Hr και ροπής

τουλάχιστον 1050 Nm. Θα διαθέτει στροβιλοσυμπιεστή καυσασερίων (Turbo). Ο κυβισμός του κινητήρα θα είναι 7.200 cc περίπου για την απρόσκοπτη και οικονομική λειτουργία του. Να δοθούν οι καμπύλες μεταβολής της πραγματικής ισχύος, και της ροπής στρέψεως σε σχέση με τον αριθμό των στροφών (επίσημα διαγράμματα κατασκευαστή), καθώς και οι καμπύλες οικονομίας καυσίμου. Είναι επιθυμητό η ροπή στρέψης να είναι όσο το δυνατόν υψηλότερη στις χαμηλότερες δυνατές στροφές του κινητήρα και να παραμένει επίπεδη στο μεγαλύτερο δυνατό εύρος στροφών.

Η εξαγωγή των καυσασερίων θα γίνεται κατακόρυφα, πίσω από την καμπίνα με μονωμένη σωλήνα εξάτμισης και εξαγωγή που εμποδίζει την είσοδο νερού της βροχής.

Ο κινητήρας με τον οποίο θα εξοπλίζεται το προσφερόμενο πλαίσιο θα διαθέτει δευτερεύον σύστημα πέδησης «μηχανόφρενο» το οποίο θα υποβοηθά το κυρίως σύστημα πέδησης του οχήματος. Με το σύστημα αυτό θα αυξάνεται η ασφάλεια κατά την οδήγηση σε κεκλιμένο έδαφος και θα βελτιώνεται ο έλεγχος του οχήματος με πλήρες φορτίο.

Να δοθούν τα χαρακτηριστικά στοιχεία του κινητήρα, ήτοι:

- Τύπος και κατασκευαστής
- Η πραγματική ισχύς, στον αριθμό στροφών ονομαστικής λειτουργίας.
- Η μεγαλύτερη ροπή στρέψεως στο πεδίο του αριθμού στροφών του.
- Οι καμπύλες μεταβολής της πραγματικής ισχύος και της ροπής στρέψεως σε σχέση με τον αριθμό των στροφών.
- Ο κύκλος λειτουργίας (4-χρόνος).
- Ο αριθμός και η διάταξη των κυλίνδρων και ο κυλινδρισμός.

4) Σύστημα μετάδοσης

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι μηχανικό ή αυτόματο ή αυτοματοποιημένο και θα διαθέτει τουλάχιστον έξι (6) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και τουλάχιστον μία (1) οπισθοπορείας.

Ο συμπλέκτης, αν υπάρχει, θα είναι μονός, ξηρού τύπου. Το υλικό τριβής του δίσκου δεν θα περιέχει αμιάντο με αποτέλεσμα να είναι φιλικός προς το περιβάλλον.

Η μετάδοση της κίνησης από τον κινητήρα στους οπίσθιους κινητήριους τροχούς να γίνεται διαμέσου του κιβωτίου ταχυτήτων, των διαφορικών και των ημιαξονίων.

Το διαφορικό θα πρέπει να είναι αναλόγου κατασκευής ώστε το όχημα να είναι ικανό να με πλήρες φορτίο σε δρόμο με κλίση 15% και συντελεστή τριβής 0,60 και θα περιλαμβάνει διάταξη κλειδώματος του διαφορικού στον πίσω άξονα, για υψηλή πρόσφυση κατά την εκκίνηση σε αντίξοες συνθήκες (π.χ. ολισθηρό υπέδαφος, χειμερινές συνθήκες οδοστρώματος κλπ.) με αποτέλεσμα την υψηλή οδηγική συμπεριφορά και κυκλοφορικά ασφάλεια κατά τις διαδρομές σε μη ασφαλοστρωμένους δρόμους.

5) Σύστημα πέδησης

Το σύστημα πέδησης θα είναι διπλού κυκλώματος με αέρα, ενώ ταυτόχρονα διαθέτει σύστημα Αντιμπλοκαρίσματος (A.B.S),σύστημα κατανομής πίεσης πέδησης ανάλογα με το φορτίο, στον πίσω άξονα και EBS (Electronic Brakeforce System) ή άλλο ισοδύναμο σύστημα. Το όχημα θα διαθέτει σύστημα ηλεκτρονικού ελέγχου σταθεροποίησης (Electronic Stability System – ESP).

Το φορτηγό πλαίσιο θα διαθέτει στους εμπρόσθιους και οπίσθιους τροχούς, δισκόφρενα, ή ταμπούρα, ή συνδυασμό αυτών σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Κοινότητας (Οδηγία 1991/422/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής). Να αναφερθούν τα χαρακτηριστικά του. Το χειρόφρενο θα λειτουργεί με ελατηριωτό κύλινδρο φορτίου και θα επενεργεί στους πίσω τροχούς του οχήματος. Σε περίπτωση βλάβης στο σύστημα (απώλεια πίεσης αέρα) τότε το όχημα θα ακινητοποιείται. Το υλικό τριβής των φρένων δεν θα περιέχει αμιάντο με αποτέλεσμα να είναι φιλικό προς το περιβάλλον.

6) Σύστημα διεύθυνσης

Το τιμόνι να βρίσκεται στο αριστερό μέρος του οχήματος και θα έχει υδραυλική υποβοήθηση σύμφωνα με την Οδηγία 1992/62/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής.

Το τιμόνι θα διαθέτει μεγάλο εύρος ρυθμίσεων και θα μπορεί να έρθει σχεδόν σε κάθετη θέση για βολική επιβίβαση και αποβίβαση.

Να δοθούν όλα τα στοιχεία για τις ακτίνες στροφής του οχήματος. Η ακτίνα στροφής να είναι η ελάχιστη δυνατή.

7) Άξονες – αναρτήσεις

Το πλαίσιο θα είναι 2 αξόνων. Ο τύπος της ανάρτησης του εμπρόσθιου και πίσω άξονα θα είναι χαλύβδινες ή με αερόσουσες (airsuspension) ή συνδυασμό αυτών. Να δοθεί ο τύπος, ο κατασκευαστής και οι ικανότητες αξόνων και αναρτήσεων.

Η κίνηση θα μεταδίδεται στους οπίσθιους τροχούς (4X2). Ο κινητήριος πίσω άξονας θα πρέπει να καλύπτει ικανοποιητικά τις απαιτήσεις φόρτισης για όλες τις συνθήκες κίνησης.

Το όχημα θα φέρει ελαστικά επίσωτρα καινούργια (ακτινωτού τύπου (radial), χωρίς αεροθάλαμο (tubeless), πέλματος ασφάλτου ή ημιτρακτερωτό, σύμφωνα με την Οδηγία 2001/43/ΕΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής και να ανταποκρίνονται στους κανονισμούς ETRTO.

Η πραγματική φόρτωση των αξόνων του αυτοκινήτου με πλήρες ωφέλιμο φορτίο περιλαμβανομένων όλων των μηχανισμών της υπερκατασκευής, εργατών, καυσίμων, εργαλείων, ανυψωτικού κάδων κλπ., δεν επιτρέπεται να είναι μεγαλύτερη από το μέγιστο επιτρεπόμενο φορτίο κατ' άξονα συνολικά για το πλαίσιο.

Να δοθεί κατά τρόπο σαφή ο τύπος, ο κατασκευαστής και οι ικανότητες αξόνων, αναρτήσεων και ελαστικών (σύμφωνα με την Οδηγία 1992/62/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής).

8) Καμπίνα οδήγησης

Η καμπίνα θα είναι ανακλινόμενου τύπου και θα εδράζεται επί του πλαισίου μέσω αντιδονητικού συστήματος.

Το κάθισμα του οδηγού θα διαθέτει πνευματική ανάρτηση πολλαπλών ρυθμίσεων και θα προσφέρει άνεση στον οδηγό χάρη, με ενσωματωμένη ζώνη ασφάλειας τριών σημείων. Το όχημα θα διαθέτει θέση για τον οδηγό και συνοδηγό.

Θα φέρει τα συνήθη όργανα ελέγχου με τα αντίστοιχα φωτεινά σήματα, ανεμοθώρακα από γυαλί SECURIT κ.λ.π. ή παρόμοιου τύπου ασφαλείας, θερμική μόνωση με επένδυση από πλαστικό δέρμα, δύο τουλάχιστον ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες, δύο τουλάχιστον αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, δάπεδο καλυμμένο από πλαστικά ταπέτα, σύστημα θέρμανσης με δυνατότητα εισαγωγής μέσα στο θαλαμίσκο μη θερμαινόμενου φρέσκου αέρα, aircondition, πλαφονιέρα φωτισμού, ρευματοδότη για την τοποθέτηση μπαλαντέζας και γενικά κάθε εξάρτηση ενός θαλαμίσκου συγχρόνου αυτοκινήτου.

Το αυτοκίνητο θα παραδοθεί με τις απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα καθορίσει η υπηρεσία.

Θα φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., θα είναι εφοδιασμένο με τους προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά ηχητικά σήματα.

Ακόμα ο προμηθευτής υποχρεούται να προβεί σ' οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση που θα απαιτούσε ο έλεγχος ΚΤΕΟ και η υπηρεσία έκδοσης της άδειας κυκλοφορίας.

9) Χρωματισμός

Εξωτερικά το όχημα να είναι χρωματισμένο με χρώμα μεταλλικό ή ακρυλικό σε δύο τουλάχιστον στρώσεις μετά από σωστό πλύσιμο, απολίπανση, στοκάρισμα και αστάρωμα των επιφανειών, ανταποκρινόμενο στις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα οχήματα. Να δοθούν τα χαρακτηριστικά βαφής του οχήματος.

Η απόχρωση του χρωματισμού του οχήματος, εκτός από τα τμήματα που καλύπτονται από έλασμα αλουμινίου ή άλλου ανοξείδωτου μετάλλου, καθώς και οι απαιτούμενες επιγραφές θα καθορίζονται κατά την υπογραφή της τελικής σύμβασης σε εύλογο χρονικό διάστημα και τις οποίες ο Προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να αποδεχθεί σε αντίθετη περίπτωση θα είναι λευκού χρώματος.

10) Υπερκατασκευή

Το όχημα να φέρει μεταλλική πλατφόρμα διαστάσεων 5500X2500mm περίπου.

Το επίπεδο τμήμα να είναι περίπου 4600mm και το υπόλοιπο κεκλιμένο.

Η πλατφόρμα να φέρει:

1. Εμπρόσθια μεταλλική μετώπη από λαμαρίνα St37.2 ύψους περίπου 1000mm και στο πίσω μέρος να είναι διαμορφωμένη σε ράμπα ώστε σε συνεργασία με τις αναβαθμίδες να δημιουργεί κλίση $\sim 14^\circ$.
2. Πάτωμα από αντισιδητική λαμαρίνα ST37.2 πάχους 4mm και να είναι ενισχυμένο από εγκάρσιες διαδοκίδες IPN80 ανά 350mm.
3. Πλευρικά να έχει περιμετρικές κουπαστές διαμορφωμένες κατάλληλα από στρανζαρισμένη λαμαρίνα πάχους 4mm. Να έχει υπερύψωση στο εσωτερικό του δαπέδου για την πρόσδεση φορτίου.
4. Περιμετρικά να είναι ενταγμένες στο πάτωμα έξι (6) ζεύγη δέστρες.

Στο πίσω τμήμα να φέρει κατάλληλες μεταλλικές ράμπες, διαμορφωμένες από δύο (2) τμήματα συνολικού μήκους περίπου 3,5m κατάλληλα για την ανάβαση μηχανημάτων με βάρος έως 7,0tn.

Οι ράμπες να ανυψώνονται σε όρθια θέση με τη χρήση κατάλληλων υδραυλικών εμβόλων τα οποία να ενεργοποιούνται από το υδραυλικό σύστημα του οχήματος.

Να είναι κατασκευασμένες από σιδηροδοκούς διαμήκους από UNP140 και εγκάρσια από UNP80. Επί του δαπέδου τους, να φέρουν αντισιδητική λαμαρίνα πάχους 4mm.

Να φέρει υδραυλικό σύστημα για τη λειτουργία των ραμπών. Πλήρες υδραυλικό κύκλωμα με αντλία παροχής 50cc/rec και max πίεση 300bar με δεξαμενή ελαίου και χειριστήριο ελέγχου.

10.2 Βαφή

Πριν από τη βαφή θα γίνει καθαρισμός με αμμοβολή όλων των μεταλλικών τμημάτων της κιβωτάμαξας. Στη συνέχεια αστάρωμα με εποξειδικό αστάρι δύο συστατικών και βαφή με τελικό χρώμα ακρυλικής πολυουρεθάνης σε λευκή απόχρωση. Οι επιγραφές που θα φέρει το όχημα θα ορισθούν κατόπιν υπόδειξης της Υπηρεσίας.

11) Λειτουργικότητα, Αποδοτικότητα, Ασφάλεια

Η υπερκατασκευή θα παρέχει συνθήκες ασφάλειας και υγιεινής των χειριστών αλλά και των πολιτών. Θα φέρει όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλούς λειτουργίας, τα οποία θα περιγραφούν στην τεχνική προσφορά και θα ικανοποιεί απόλυτα τις βασικές απαιτήσεις:

- Ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας, σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία 2004/108/ΕΚ (ενσωμάτωση με την ΥΑ 50268/5137/07/ΦΕΚ 1853 τ. Β΄/2007).
- Ασφάλειας μηχανών – σήμανση CE, σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία 2006/42 (ενσωμάτωση με το Π.Δ.57/2010, ΦΕΚ 97 τ. Α΄/25-6-2010).

Θα έχει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων για την κυκλοφορία, σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. και θα είναι εφοδιασμένο με τους απαραίτητους προβολείς (και για οπισθοπορεία), φώτα πορείας, σταθμεύσεως, ένα (1) περιστρεφόμενο φάρο πορτοκαλί χρώματος και ειδικές αντανακλαστικές φωσφορίζουσες ταινίες.

Όλα τα χειριστήρια θα είναι εργονομικά σχεδιασμένα. Να περιγραφούν οι σχετικές διατάξεις.

Όλες οι γραμμές μεταφοράς του ηλεκτρικού ρεύματος πρέπει να οδεύουν με ασφάλεια (τοποθετημένες σε στεγανούς αγωγούς) και να μην είναι εκτεθειμένες, ενώ παράλληλα να είναι ευχερής η επίσκεψη και αντικατάστασή τους χωρίς την ανάγκη διανοίξεως οπών στο όχημα.

Η υπερκατασκευή θα φέρει τις χαρακτηριστικές ενδείξεις του κατασκευαστή σε ειδική πινακίδα, όπως όνομα, διεύθυνση, τύπο υπερκατασκευής, αριθμό σειράς, κ.λπ..

Θα υπάρχει πρόληψη για λήψη όλων των απαραίτητων μέτρων ασφαλούς λειτουργίας και κάθε ειδικής διάταξης για την ασφάλεια χειρισμού και λειτουργίας.

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1) Ποιότητα, Καταλληλότητα και Αξιοπιστία

Με την προσφορά πρέπει να κατατεθούν επί ποινή αποκλεισμού:

- Αντίγραφο δήλωσης συμμόρφωσης (CE) για όλη την υπερκατασκευή, στην ελληνική γλώσσα (ή επίσημη μετάφραση σε αυτή).
- Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας της σειράς ISO 27001, ISO 37001 και ISO 50001 του προμηθευτή για σχεδιασμό, κατασκευή, εμπορία, επισκευή και συντήρηση υπερκατασκευών φορητών αυτοκινήτων ειδικής χρήσης.

Τα πιστοποιητικά αυτά θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης, διαπιστευμένους προς τούτο από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης Α.Ε. (Ε.Σ.Υ.Δ.) ή από φορέα διαπίστευσης μέλος της Ευρωπαϊκής συνεργασίας για τη διαπίστευση (European Cooperation for Accreditation) και μέλος της αντίστοιχης συμφωνίας αμοιβαίας αναγνώρισης (M.L.A.).

2) Τεχνική Υποστήριξη, Εμπειρία, Ειδίκευση

Προς απόδειξη της τεχνικής επάρκειας ο προμηθευτής με την προσφορά του οφείλει να καταθέσει:

- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 ετών για το πλήρες όχημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του φορέα, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό)
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 10 έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Οι προσφέροντες πρέπει να επισυνάψουν υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του εργοστασίου κατασκευής ή του επίσημου αντιπροσώπου στην Ελλάδα στο οποίο θα κατασκευαστούν τα υλικά, (για την περίπτωση που μέρος του υπό προμήθεια υλικού θα κατασκευαστεί από τον διαγωνιζόμενο, η παραπάνω δήλωση αφορά το υπόλοιπο π.χ. πλαίσιο), στην οποία θα δηλώνει ότι:
 - α) αποδέχεται την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσης της προμήθειας στον διαγωνιζόμενο.
 - β) θα καλύψει το Φορέα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη, ακόμη και απευθείας αν αυτό κριθεί σκόπιμο.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service της υπερκατασκευής. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών. Να κατατεθεί άδεια συνεργείου του προσφέροντος, το οποίο να διαθέτει επαρκή μηχανολογικό εξοπλισμό, συνολικής εγκατεστημένης κινητήριας ισχύος τουλάχιστον 150 kW (εξαιρουμένης της ισχύος για την εξυπηρέτηση των αναγκών των κτηρίων), σύμφωνα με τα κατατεθειμένα έγγραφα αδειοδότησης.

3) Εκπαίδευση Προσωπικού

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει υπεύθυνη δήλωση για την εκπαίδευση των οδηγών του Φορέα στο χειρισμό και συντήρηση της υπερκατασκευής.

Να κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.).

4) Παράδοση

Η τελική παράδοση του οχήματος θα γίνει στην έδρα της Υπηρεσίας με τα έξοδα να βαρύνουν τον προμηθευτή. Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από

δώδεκα (12) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.

5) Χρωματισμός

Θα είναι καθ' υπόδειξη της υπηρεσίας , θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

ΤΜΗΜΑ 10: ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια δύο (2) καινούριων ημιφορτηγών με σταθερή καρότσα για μεταφορά υλικού και προσωπικού της υπηρεσίας Πολιτικής Προστασίας.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής (μήκος – πλάτος ύψος ταχύτητα κλπ).

B. ΠΛΑΙΣΙΟ

Γενικά

Το πλαίσιο θα είναι πετρελαιοκίνητο και υδρόψυκτο 3,5tn (μικτό φορτίο). Το μεταλλικό (ατσάλινο) πλαίσιο του οχήματος θα είναι πρόσφατης κατασκευής, από τα τελευταία και περισσότερο εξελιγμένα μοντέλα, μεγάλης αξιοπιστίας. Το πλαίσιο του αυτοκινήτου δεν θα παρουσιάσει οποιοδήποτε ρήγμα ή στρέβλωση.

Το όχημα θα φέρει τον ακόλουθο βασικό εξοπλισμό :

- Ένα (1) αρθρωτό τρίγωνο ασφαλείας (στάθμευσης).
- Ένα (1) πυροσβεστήρα (καλύπτει το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN-3 της Ευρωπαϊκής Επιτροπής Τυποποίησης (CEN)).
- Ένα (1) πλήρες φαρμακείο σε ανάλογο κουτί.
- Ένα (1) γρύλο ανύψωσης, το κλειδί για τα μπουλόνια και ένα κατσαβίδι.
- Αλυσίδες Χιονιού

Καμπίνα Οδήγησης

Η καμπίνα θα είναι τύπου διπλοκάμπινη και θα έχει τουλάχιστον επτά (7) θέσεις επιβατών με τον οδηγό. Η καμπίνα του οδηγού θα φέρει τη συνήθη μόνωση έναντι θορύβου, σκόνης και καιρικών συνθηκών και διαθέτει σύστημα κλιματισμού (air condition) εργοστασιακής τοποθέτησης, καθώς και σύστημα θέρμανσης και αερισμού. Θα παρέχει την μεγαλύτερη δυνατή ορατότητα για ασφαλή οδήγηση, θα φέρει ανεμοθώρακα από γυαλί τύπου LAMINATED (TRIPLEX), η διαφάνεια του οποίου θα είναι άριστη και δεν θα προκαλεί παραμόρφωση των αντικειμένων προς οποιαδήποτε διεύθυνση. Επίσης θα φέρει κρύσταλλα ασφαλείας σ' όλα τα παράθυρα εκ των οποίων τα πλευρικά εμπρός ανοίγουν με ηλεκτρικό μηχανισμό. Η καμπίνα θα διαθέτει τέσσερις (4) πλαϊνές πόρτες, υαλοκαθαριστήρες με ηλεκτρικούς πίδακες νερού, για τον καθαρισμό του ανεμοθώρακα εμπρός. Επίσης θα διαθέτει ρυθμιζόμενα αλεξήλια, δάπεδο καλυμμένο από πλαστικό και

ταπέτα μοκέτας και εσωτερικό φωτισμό Το κάθισμα του οδηγού θα είναι άνετο, ανατομικό, ρυθμιζόμενο μηχανικά. Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, ένδειξης και ελέγχου, που κρίνονται απαραίτητα για τη σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών. Θα φέρει στροφόμετρο, ταχύμετρο, όργανο ένδειξης ποσότητας καυσίμου, όργανο ένδειξης πίεσης λαδιού του κινητήρα και όργανο ένδειξης θερμοκρασίας νερού ψύξης του κινητήρα. Ακόμη θα φέρει:

- Ηλεκτρικά παράθυρα μπροστά
- Εξωτερικούς καθρέπτες ηλεκτρικά ρυθμιζόμενους και θερμαινόμενους
- Ρυθμιζόμενο κάθισμα οδηγού
- Immobilizer
- Κλειδί με κεντρικό κλείδωμα
- Ράδιο/MP3 player
- Air condition

Θα φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. και θα είναι εφοδιασμένο με τους προβλεπόμενους καθρέπτες και φωτιστικά ηχητικά σήματα. Για την ασφάλεια των επιβατών θα υπάρχει τουλάχιστον αερόσακος οδηγού και συνοδηγού.

ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο κινητήρας να είναι πετρελαιοκινητήρας, κυβισμού έως 2000 κ.εκ. κατασκευασμένος σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. για τις εκπομπές καυσαερίων τουλάχιστον EURO 6. Να διαθέτει μέγιστη ισχύ τουλάχιστον 140HP και μέγιστη ροπή τουλάχιστον 340 Nm. Το επίπεδο θορύβου θα είναι σύμφωνα με την οδηγία 92/97 EC. Το ρεζερβουάρ καυσίμου να είναι τουλάχιστον 75 lt για μεγαλύτερη αυτονομία. Σύστημα εκκίνησης με Start/Stop.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Η μετάδοση κίνησης θα γίνεται στους εμπρός τροχούς (4x2). Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με μηχανικό κιβώτιο τουλάχιστον πέντε (5) συγχρονισμένων ταχυτήτων εμπροσθοπορείας και μίας (1) οπισθοπορείας (μηχανικού ή αυτόματου τύπου). Ο συμπλέκτης θα είναι τύπου ξηρού δίσκου.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Το σύστημα διεύθυνσης θα είναι υδραυλικής ή ηλεκτρικής υποβοήθησης και θα καλύπτει πλήρως τις προδιαγραφές που θέτει η Κοινοτική Οδηγία 92/62 CE.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το σύστημα πέδησης θα είναι διπλού κυκλώματος με αέρα σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. και τις σύγχρονες προδιαγραφές της Ε.Ε., ενώ ταυτόχρονα θα διαθέτει Σύστημα Αντιμπλοκαρίσματος Τροχών (A.B.S.). Το όχημα θα διαθέτει σύστημα ηλεκτρονικού ελέγχου

σταθεροποίησης (Electronic Stability Program ESP) και θα είναι εφοδιασμένο με δισκόφρενα στους εμπρός άξονες και δισκόφρενα ή ταμπούρα στους οπίσθιους σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Κοινότητας (Οδηγία 1991/422/ΕΟΚ). Το χειρόφρενο θα είναι ικανό να ασφαλίζει το όχημα και θα είναι μηχανικό ή ηλεκτρικό.

Επιπλέον θα πρέπει να διαθέτει τα εξής συστήματα ασφαλείας:

- Υποβοήθηση εκκίνησης σε ανηφόρα
- Υποβοήθηση πέδησης έκτακτης ανάγκης
- Υποβοήθηση διατήρησης λωρίδας

ΑΞΟΝΕΣ – ΑΝΑΡΤΗΣΕΙΣ- ΕΛΑΣΤΙΚΑ

Να φέρει χαλύβδινους τροχούς διαστάσεων τουλάχιστον 16". Τα ελαστικά του οχήματος θα είναι καινούργια, κατασκευασμένα σύμφωνα με την οδηγία 92/62 EC), και θα υπερκαλύπτουν τις απαιτήσεις φόρτισης του οχήματος για όλες τις συνθήκες κίνησης του. Θα διαθέτει ένα (1) πλήρη εφεδρικό τροχό τοποθετημένο σε ευχερή θέση.

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ-ΒΑΡΗ

- Μήκος πλαισίου έως 6.000 mm
- Πλάτος με ανοικτούς καθρέπτες έως 2.500 mm
- Ύψος έως 2.400 mm
- Εδαφική ανοχή τουλάχιστον 195 mm
- Μεταξόνιο έως 3.650 mm
- Μήκος χώρου φόρτωσης τουλάχιστον 2.000 mm
- Ύψος χώρου φόρτωσης τουλάχιστον 400 mm
- Πλάτος χώρου φόρτωσης τουλάχιστον 2.000 mm
- Ωφέλιμο φορτίο του πλαισίου χωρίς την καρότσα τουλάχιστον 1.400 kg

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Το ηλεκτρικό σύστημα θα αποτελείται από συσσωρευτές ονομαστικής τάσης 12 Volt σύμφωνα με τους διεθνείς κανονισμούς. Το όχημα θα φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ. (φώτα, προβολείς, αναλάμποντα (φλας), ανακλαστήρες, καθρέπτες, ηχητικές συσκευές κ.λ.π.).

ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

Θα είναι χρώματος Λευκού ή αποχρώσεων αυτού, θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm (χιλιοστών) με αναγραφή και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, το όνομα και λογότυπο του Φορέα, χρώματα, σήματα και διακριτικά

εξοπλισμού ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ η Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. Εκπαίδευση

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει η Αναθέτουσα σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του οχήματος που προσφέρει.

Προς τούτο θα υποβάλει με την προσφορά του, **Υπεύθυνη Δήλωση** ότι αναλαμβάνει, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, την εν λόγω επίδειξη και εκπαίδευση, καθώς και την κατά ISO 9001, 14001 & 45001 πιστοποίησή του όσον αφορά την εκπαίδευση των υπό προμήθεια οχημάτων.

2. Έκδοση πινακίδων

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

3. Τεχνική Υποστήριξη, Έγγραφα Διαγωνισμού και Πιστοποιήσεις

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερόμενου οχήματος στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.
- Δίκτυο εξυπηρέτησης εξουσιοδοτημένων συνεργείων εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος.
- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από τον Φορέα.

- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για δύο (2) έτη για το πλήρες όχημα.

Η εγγύηση θα πρέπει να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση της Αναθέτουσας, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο Ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.

- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.

- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου, στην οποία θα δηλώνεται ότι θα καλύψει την Αναθέτουσα με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη.

- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.

- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο παντός είδους οχημάτων και ανταλλακτικών αυτών στο δημόσιο τομέα, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση και επισκευή όλων των παραπάνω καθώς και την εκπαίδευση κατά την παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων.

4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια οχήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

ΛΑΡΙΣΑ 29-4-2025

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

ΠΑΖΙΑΝΑ ΑΙΚΕΤΕΡΙΝΗ - ΣΤΑΜΟΥ ΙΩΑΝΝΗΣ

ΚΑΡΑΜΠΟΥΖΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

ΠΟΛ. ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε. - ΗΛ/ΓΟΣ – ΜΗΧ/ΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ Τ.Ε. ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε.



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΣΕ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε.

ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ»

ΛΑΡΙΣΑΣ

ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ

ΟΧΗΜΑΤΩΝ

& ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ

Σ υ γ γ ρ α φ ή Υ π ο χ ρ ε ώ σ ε ω ν



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΣΕ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π. Ε.

ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ»

ΛΑΡΙΣΑΣ

ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ

ΟΧΗΜΑΤΩΝ

& ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ

Άρθρο 1ο :Αντικείμενο συγγραφής

Η συγγραφή αυτή αφορά στην ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ: «ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΣΕ ΤΟΠΙΚΟ ΕΠΙΠΕΔΟ». Το τεύχος συγγραφής υποχρεώσεων περιλαμβάνει τους ειδικούς όρους, σύμφωνα με τους οποίους και σε συνδυασμό προς τους υπόλοιπους όρους των συμβατικών τευχών, πρόκειται να γίνει η προμήθεια των οχημάτων.

Άρθρο 2ο : Ισχύουσες διατάξεις

Η ανάθεση και εκτέλεση της σύμβασης διέπεται από την κείμενη νομοθεσία και τις κατ'εξουσιοδότηση αυτής εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως:

- του ν. 4412/2016 (Α' 147) *“Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)”*
- του Ν.4912/2022 *«Ενιαία Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων και άλλες διατάξεις του Υπουργείου Δικαιοσύνης»* (ΦΕΚ Α' 59/17.03.2022)
- του ν. 4314/2014 (Α' 265) *“Α) Για τη διαχείριση, τον έλεγχο και την εφαρμογή αναπτυξιακών παρεμβάσεων για την προγραμματική περίοδο 2014–2020, Β) Ενσωμάτωση της Οδηγίας 2012/17 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 13ης Ιουνίου 2012 (ΕΕ L 156/16.6.2012) στο ελληνικό δίκαιο, τροποποίηση του ν. 3419/2005 (Α' 297) και άλλες διατάξεις” και του ν. 3614/2007 (Α' 267) «Διαχείριση, έλεγχος και εφαρμογή αναπτυξιακών παρεμβάσεων για την προγραμματική περίοδο 2007-2013»,*

- του ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,
- του ν. 4250/2014 (Α' 74) «Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ. 318/1992 (Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις» και ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1,
- της παρ. Ζ του Ν. 4152/2013 (Α' 107) «Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2011/7 της 16.2.2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές»,
- του ν. 4129/2013 (Α' 52) «Κύρωση του Κώδικα Νόμων για το Ελεγκτικό Συνέδριο»
- του άρθρου 26 του ν.4024/2011 (Α 226) «Συγκρότηση συλλογικών οργάνων της διοίκησης και ορισμός των μελών τους με κλήρωση»,
- του ν. 4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων...»,
- του ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις»,
- του άρθρου 5 της απόφασης με αριθμ. 11389/1993 (Β' 185) του Υπουργού Εσωτερικών
- του ν. 3548/2007 (Α' 68) «Καταχώριση δημοσιεύσεων των φορέων του Δημοσίου στο νομαρχιακό και τοπικό Τύπο και άλλες διατάξεις»,
- του ν. 2859/2000 (Α' 248) «Κύρωση Κώδικα Φόρου Προστιθέμενης Αξίας»,
- του ν.2690/1999 (Α' 45) “Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις” και ιδίως των άρθρων 7 και 13 έως 15,
- του ν. 2121/1993 (Α' 25) “Πνευματική Ιδιοκτησία, Συγγενικά Δικαιώματα και Πολιτιστικά Θέματα”,
- του π.δ 28/2015 (Α' 34) “Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία”,
- του π.δ. 80/2016 (Α' 145) “Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες”
- της με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»

- της με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «*Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)*»,
- των σε εκτέλεση των ανωτέρω νόμων εκδοθεισών κανονιστικών πράξεων, των λοιπών διατάξεων που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα στα συμβατικά τεύχη της παρούσας, καθώς και του συνόλου των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, κοινωνικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά παραπάνω.

Άρθρο 3ο : Συμβατικά στοιχεία

Τα συμβατικά στοιχεία κατά σειρά ισχύος είναι:

- α) Η Διακήρυξη
- β) Τεχνικές Προδιαγραφές
- γ) Τεχνική Έκθεση
- δ) Ενδεικτικός Προϋπολογισμός
- ε) Συγγραφή Υποχρεώσεων

Άρθρο 4ο : Τρόπος και χρόνος εκτέλεσης της προμήθειας

Η προμήθεια θα διεξαχθεί με ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό σύμφωνα με τις διατάξεις του ν.4412/16.

Άρθρο 5ο : Δικαιολογητικά συμμετοχής/Περιεχόμενα Τεχνικής Προσφοράς

Τα στοιχεία και δικαιολογητικά για την συμμετοχή των προσφερόντων στη διαγωνιστική διαδικασία περιλαμβάνουν, τουλάχιστον και όπως θα καθοριστούν στην Διακήρυξη:

- α) Το ΕΕΕΣ, όπως προβλέπεται στις διατάξεις του ν. 4412/2016,
- β) Την εγγύηση συμμετοχής, όπως προβλέπεται στο άρθρο 72 του Ν.4412/2016 και στην παρούσα διακήρυξη,

Η τεχνική προσφορά θα πρέπει να καλύπτει όλες τις απαιτήσεις και τις προδιαγραφές που έχουν τεθεί από την αναθέτουσα αρχή με το κεφάλαιο “Τεχνικές Προδιαγραφές”, περιγράφοντας ακριβώς πώς οι συγκεκριμένες απαιτήσεις και προδιαγραφές πληρούνται, για κάθε τμήμα για το οποίο οι υποψήφιοι Ανάδοχοι επιθυμούν να υποβάλλουν προσφορά.

Περιλαμβάνει ιδίως τα έγγραφα και δικαιολογητικά, βάσει των οποίων θα αξιολογηθεί η καταλληλότητα των προσφερόμενων ειδών, με βάση το κριτήριο ανάθεσης.

Οι υποψήφιοι Ανάδοχοι θα πρέπει να συμπεριλάβουν στην τεχνική τους προσφορά όλα τα αναφερόμενα στοιχεία που αναφέρονται στον τεύχος “Τεχνικές Προδιαγραφές” για κάθε ένα από τα τμήματα για τα οποία επιθυμούν να υποβάλλουν προσφορά.

Άρθρο 6ο : Κριτήριο ανάθεσης

Κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά: Βάσει τιμής.

Άρθρο 7ο : Εγγυήσεις συμμετοχής

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται σε ποσοστό 2% επί της καθαρής αξίας του ενδεικτικού προϋπολογισμού των υπό προμήθεια ειδών.

Για την κατάθεση προσφοράς για ένα ή περισσότερα από τα υπό προμήθεια είδη, η εγγυητική επιστολή συμμετοχής θα είναι ποσοστό 2% επί της καθαρής αξίας του ενδεικτικού προϋπολογισμού των προσφερόμενων ειδών. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Άρθρο 8ο : Προθεσμία και τρόποι εκτέλεσης-παραλαβής της προμήθειας- Έκπτωση του Αναδόχου

Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει τα υλικά μέσα στην προθεσμία που αναγράφεται στην τεχνική περιγραφή από την υπογραφή της σύμβασης σε χώρο που θα υποδειχθεί από τον Φορέα. Τα έξοδα μεταφοράς και παράδοσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο συμβατικός χρόνος παράδοσης των υλικών μπορεί να παρατείνεται, πριν από τη λήξη του αρχικού συμβατικού χρόνου παράδοσης, υπό τις προϋποθέσεις του άρθρου 206 του ν. 4412/2016. Στην περίπτωση που το αίτημα υποβάλλεται από τον ανάδοχο και η παράταση χορηγείται χωρίς να συντρέχουν λόγοι ανωτέρας βίας ή άλλοι ιδιαιτέρως σοβαροί λόγοι που καθιστούν αντικειμενικώς αδύνατη την εμπρόθεσμη παράδοση των συμβατικών ειδών επιβάλλονται οι κυρώσεις του άρθρου 207 του ν. 4412/2016.

Εάν λήξει ο συμβατικός χρόνος παράδοσης, χωρίς να υποβληθεί εγκαίρως αίτημα παράτασης ή, εάν λήξει ο παραταθείς, κατά τα ανωτέρω, χρόνος, χωρίς να παραδοθεί το υλικό, ο ανάδοχος κηρύσσεται έκπτωτος.

Η παραλαβή των υλικών γίνεται από επιτροπές που συγκροτούνται σύμφωνα με την παρ. 11 εδ. β του άρθρου 221 του Ν.4412/16 και σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 208 του ως άνω νόμου. Κατά την διαδικασία παραλαβής των υλικών διενεργείται ποσοτικός και ποιοτικός έλεγχος και εφόσον το επιθυμεί μπορεί να παραστεί και ο ανάδοχος. Ο ποιοτικός έλεγχος των υλικών γίνεται τουλάχιστον με τους ακόλουθους τρόπους:

- Έλεγχος νομιμοποιητικών εγγράφων
- Μακροσκοπικός έλεγχος
- Μηχανική εξέταση
- Πρακτική δοκιμασία
- Κάθε άλλος τρόπος που θεωρηθεί αναγκαίος κατά τη διάρκεια της παραλαβής
- Σημειώνεται ότι για την οριστική παραλαβή του κάθε οχήματος είναι αναγκαία η προσκόμιση όλων τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από το Φορέα. Ο Φορέας υποχρεούται να συνεργαστεί με τον εκάστοτε ανάδοχο για την έκδοση των απαραίτητων εγγράφων.

Το κόστος της διενέργειας των ελέγχων βαρύνει τον ανάδοχο.

Η επιτροπή παραλαβής, μετά τους προβλεπόμενους ελέγχους συντάσσει πρωτόκολλα (μακροσκοπικό – οριστικό- παραλαβής του υλικού με παρατηρήσεις –απόρριψης των υλικών) σύμφωνα με την παρ.3 του άρθρου 208 του ν. 4412/16 τα οποία κοινοποιούνται στον ανάδοχο.

Άρθρο 9ο : Απόρριψη συμβατικών υλικών-Αντικατάσταση

Σε περίπτωση οριστικής απόρριψης ολόκληρης ή μέρους της συμβατικής ποσότητας των υλικών, με απόφαση του αποφαινομένου οργάνου ύστερα από γνωμοδότηση του αρμόδιου οργάνου, μπορεί να εγκρίνεται αντικατάστασή της με άλλη, που να είναι σύμφωνη με τους όρους της σύμβασης, μέσα σε τακτική προθεσμία που ορίζεται από την απόφαση αυτή.

Αν η αντικατάσταση γίνεται μετά τη λήξη του συμβατικού χρόνου, η προθεσμία που ορίζεται για την αντικατάσταση δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερη του 1/2 του συνολικού συμβατικού χρόνου, ο δε ανάδοχος θεωρείται ως εκπρόθεσμος και υπόκειται σε κυρώσεις λόγω εκπρόθεσμης παράδοσης.

Αν ο ανάδοχος δεν αντικαταστήσει τα υλικά που απορρίφθηκαν μέσα στην προθεσμία που του τάχθηκε και εφόσον έχει λήξει ο συμβατικός χρόνος, κηρύσσεται έκπτωτος και υπόκειται στις προβλεπόμενες κυρώσεις.

Η επιστροφή των υλικών που απορρίφθηκαν γίνεται σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στις παρ. 2 και 3 του άρθρου 213 του ν. 4412/2016.

Άρθρο 10ο : Εγγύηση καλής λειτουργίας

Ο χρόνος εγγύησης μετρούμενος από της ημερομηνίας της προσωρινής παραλαβής αυτού, καθορίζεται από τον προσφέροντα και δεν μπορεί να είναι από το χρόνο που ορίζεται στην επιμέρους μελέτη (αν δεν αναφέρεται στην προσφορά του προμηθευτή τότε αυτή απορρίπτεται ως απαράδεκτη).

Κατά το χρόνο αυτό ο προμηθευτής υποχρεούται να επισκευάζει ή αντικαθιστά τα τμήματα του εξοπλισμού που θα παρουσιάσουν βλάβη ή φθορά εκτός αν αυτά θεωρούνται αναλώσιμα (π.χ. φίλτρα, λαμπτήρες, κ.λ.π.) ή αν η βλάβη οφείλεται σε κακό χειρισμό ή ακραίους εξωγενείς παράγοντες.

Άρθρο 11 : Τρόπος πληρωμής-φόροι-τέλη-κρατήσεις

Η πληρωμή της αξίας των υλικών, θα γίνει μετά τη διενέργεια της προσωρινής και οριστικής παραλαβής, με την έκδοση εξοφλητικού λογαριασμού (τιμολόγιο) και την κατάθεση όλων των απαραίτητων δικαιολογητικών στην Οικονομική Υπηρεσία της Αναθέτουσας.

Ο Ανάδοχος, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, βαρύνεται με όλους τους φόρους, τέλη και κρατήσεις που ισχύουν κατά την ημέρα εξόφλησης της σύμβασης εκτός του Φ.Π.Α.

Άρθρο 12 : Αναπροσαρμογή τιμής

Προβλέπεται ρήτρα αναπροσαρμογής της τιμής, η οποία εφαρμόζεται μόνο αν, κατά τον χρόνο παράδοσης των αγαθών, συντρέχουν αθροιστικά οι εξής συνθήκες:

- α) η σύμβαση έχει διάρκεια μεγαλύτερη των δώδεκα μηνών και έχουν παρέλθει δώδεκα (12) μήνες τουλάχιστον από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών,
- β) ο δείκτης τιμών καταναλωτή (ΔΤΚ) είναι μικρότερος από μείον τρία τοις εκατό (-3%) και μεγαλύτερος από τρία τοις εκατό (3%),
- γ) η αναθέτουσα αρχή διαθέτει τις απαραίτητες πιστώσεις για την εφαρμογή της αναπροσαρμογής της τιμής.

Σε περιπτώσεις τμηματικών παραδόσεων, η τιμή αναπροσαρμόζεται για τις ποσότητες που, σύμφωνα με τα έγγραφα της σύμβασης, προβλέπεται να παραδοθούν μετά την παρέλευση των δώδεκα (12) μηνών.

6.7.2 Για την αναπροσαρμογή της τιμής εφαρμόζεται ο τύπος:

$$T = \text{Τπροσφοράς} \times (1 + \Delta\text{ΤΚ})$$

Όπου ΔΤΚ: ο δείκτης τιμών καταναλωτή της συγκεκριμένης κατηγορίας στην οποία υπάγονται τα αγαθά, όπως έχει ανακοινωθεί από την Ελληνική Στατιστική Αρχή (ΕΛ.ΣΤΑΤ.) για τον μήνα που προηγείται του χρόνου παράδοσης των αγαθών, σε σχέση με τον ίδιο μήνα του έτους κατά το οποίο υποβλήθηκε η προσφορά του οικονομικού φορέα, και ανακοινώνεται σε μηνιαία βάση από το Υπουργείο Ανάπτυξης και Επενδύσεων. Τ - προσφοράς: η τιμή της οικονομικής προσφοράς του οικονομικού φορέα στον οποίο ανατίθεται η σύμβαση και Τ: η αναπροσαρμοσμένη τιμή.

Άρθρο 13: Επικαιροποίηση τεχνικών προδιαγραφών κατά την εκτέλεση της σύμβασης

Εφόσον, μετά τη σύναψη της σύμβασης έχουν αντικατασταθεί, από τον κατασκευαστή, κάποια εκ των προσφερόμενων αγαθών με νεότερα είδη/ μοντέλα / εκδόσεις, ο ανάδοχος υποβάλλει στην αναθέτουσα αρχή πρόταση επικαιροποίησης, η οποία υπόκειται στην έγκριση της αναθέτουσας αρχής, κατόπιν γνωμοδότησης της Επιτροπής Παρακολούθησης- Παραλαβής. Στο πλαίσιο της πρότασης επικαιροποίησης, τα αγαθά που θα αντικαταστήσουν εκείνα που προσφέρθηκαν και αξιολογήθηκαν πρέπει είναι τουλάχιστον ισοδύναμα με τα προσφερθέντα. Εφόσον εγκριθεί η πρόταση, ο ανάδοχος υποχρεούται να προμηθεύσει τα επικαιροποιημένα αγαθά αντί των αρχικά προσφερθέντων, χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση της αναθέτουσας αρχής και χωρίς μεταβολή των όρων πληρωμής. Ο χρόνος παράδοσης των επικαιροποιημένων αγαθών, όπως έχει οριστεί στα υπόλοιπα τεύχη της σύμβασης, εκκινεί από την κοινοποίηση της εγκριτικής απόφασης της αναθέτουσας αρχής στον ανάδοχο.

Άρθρο 14ο : Ανταλλακτικά

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέτει απόθεμα ανταλλακτικών για την κάλυψη των συνήθων απαιτήσεων του οχήματος – μηχανήματος για χρονική διάρκεια τουλάχιστον 10 ετών.

ΛΑΡΙΣΑ 17-9-2025

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

ΠΑΖΙΑΝΑ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ - ΣΤΑΜΟΥ ΙΩΑΝΝΗΣ

ΚΑΡΑΜΠΟΥΖΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

ΠΟΛ. ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε. - ΗΛ/ΓΟΣ – ΜΗΧ/ΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ Τ.Ε. ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε.