



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ &
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ

Ταχ. Δ/νση: Παπαναστασίου &
Κουμουνοδούρου
Τ.Κ.: 411 10, ΛΑΡΙΣΑ
Τηλ: 2413-506290
e-mail: d.patsios@thessaly.gov.gr
Πληροφ.: Δημήτριος Πάτσιος

ΠΡΟΣ : ΟΛΟΥΣ ΤΟΥΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥΣ

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την υποβολή προσφορών για την φιλοξενία ατόμων στην επιστημονική εκδήλωση με θέμα: «Η Αέναη Επιστροφή του Ιπποκράτη», που θα διεξαχθεί από τις 05 έως και τις 07 Σεπτεμβρίου 2024, Λάρισα.

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης» όπως ισχύει.
2. Τις διατάξεις του Ν.4555/2018 (ΦΕΚ 133 Α'/19-07-2018) «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπ. Αυτοδιοίκησης [Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ»] κ.λ.π..
3. Το Π.Δ. 129 (ΦΕΚ Α' 222/27.12.2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Θεσσαλίας», όπως τροποποιήθηκε με την αρ. 15840/156612 (ΦΕΚ 4788 τ.Β/26-10-2018) απόφαση.
4. Τον Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143/Α/2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας- Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις».
5. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 05-08-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
6. Τον Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α' /2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
7. Τις διατάξεις της παρ.3α του αρ. 53 του Ν.4782/21 (ΦΕΚ 36 Α'/9-3-2021) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία».
8. Τις διατάξεις της περ. 7 του άρθρου 6 του Ν.4071/2012 « Ρυθμίσεις για το σύστημα διακυβέρνησης των δήμων και των περιφερειών».
9. Τις διατάξεις της παρ.2 του αρ.14 «Ρύθμιση οικονομικών θεμάτων ΟΤΑ» του Ν.4625/2019 (ΦΕΚ 139 Α'/31-8-2019) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Υποδομών και Μεταφορών και άλλες επείγουσες διατάξεις».
10. Τις διατάξεις του Κεφαλαίου ΙΑ «ΨΗΦΙΑΚΗ ΔΙΑΦΑΝΕΙΑ-ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ» άρθρα 75 έως 83 του Ν.4727/20 (ΦΕΚ 184 Α/23-9-2020): Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024)

Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις.

11. Τις διατάξεις του Ν.5056/2023 που αφορούν τις αρμοδιότητες των άρθρων 175Α και 176 του Ν.3852/2010, σχετικά με την Περιφερειακή Επιτροπή.
12. Τη με αρ. 1354/2023 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής - Πρακτικό 38ο/04-12-2023 (ΑΔΑ:6ΨΒ87ΛΡ-ΘΥΟ) με την οποία εγκρίθηκε το πρακτικό συγκρότησης συλλογικού οργάνου που αφορά τη παραλαβή υλικών και πιστοποίηση παροχής υπηρεσιών/εργασιών αρμοδιότητας Δ/νσης Δημόσιας Υγείας της Περιφέρειας Θεσσαλίας για το έτος 2024.
13. Το Απόσπασμα Πρακτικού Α/Α 12/30-05-2024, αρ. πρωτ. 251777/03-06-24 (ΑΔΑ:ΡΟΝΝ7ΛΡ-Ο1Ν) του Περιφερειακού Συμβουλίου (θέμα 20ο) με το οποίο εγκρίθηκε η εν λόγω εκδήλωση (αρ. απόφασης 177).
14. Η δαπάνη θα καλυφθεί από την πίστωση που προβλέφθηκε στον ΚΑΕ 9899 και Φορέα 073 στον Προϋπολογισμό 2024 της Περιφέρειας Θεσσαλίας - Π.Ε. Λάρισας.
15. Την αρ. 667/2024 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής (θέμα 15^ο), πρακτικό 16^ο/12-07-2024 (ΑΔΑ: ΨΡΕΩ7ΛΡ-Δ67).
16. Την με α/α 1882 (αρ.πρωτ.οικ. 319877/18-07-2024, απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.
17. Την ανάγκη για την φιλοξενία - διαμονή ατόμων στο πλαίσιο συμμετοχής της Περιφέρειας Θεσσαλίας σε εκδηλώσεις που αφορούν τη Δημόσια Υγεία ως συνδιοργανώτρια οι οποίες πρόκειται να λάβουν χώρα στην Π.Ε. Λάρισας.

Προσκαλούμε

Όσους έχουν το δικαίωμα υποβολής προσφοράς (η οποία δεν είναι ηλεκτρονική) για την φιλοξενία - διαμονή ατόμων με πρωινό στην επιστημονική εκδήλωση με θέμα: «Η Αέναη Επιστροφή του Ιπποκράτη», που θα διεξαχθεί από τις 05 έως και τις 07 Σεπτεμβρίου 2024 στη Λάρισα, να υποβάλλουν προσφορά (σύμφωνα με τα συνημμένα υποδείγματα).

ΘΕΜΑ: Προσφορά για την φιλοξενία δέκα (10) ατόμων με πρωινό για δύο (02) διανυκτερεύσεις, στην επιστημονική εκδήλωση με θέμα: «Η Αέναη Επιστροφή του Ιπποκράτη», που θα διεξαχθεί από τις 05 έως και τις 07 Σεπτεμβρίου 2024 στη Λάρισα.

Κριτήριο Αξιολόγησης: Η πλέον οικονομική προσφορά

Συνολικός Προϋπολογισμός: 1.400 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ και φόρου διαμονής).

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ - ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ:

Η διαδικασία διενεργείται με την παρούσα πρόσκληση σύμφωνα με το άρθρο 6 και δυνάμει της παρ. 1 & 3 του άρθρου 120 του Ν.4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε από το Ν.4782/2021.

Σε περίπτωση ακύρωσης μίας εκδήλωσης η Περιφέρεια Θεσσαλίας δεν φέρει ευθύνη προς τον προμηθευτή.

Σε περίπτωση αλλαγής ημερομηνίας της εκδήλωσης ο προμηθευτής οφείλει να παρέχει τις υπηρεσίες του σύμφωνα με τη νέα ημερομηνία.

Σε περίπτωση μείωσης αριθμού των φιλοξενούμενων ατόμων μειώνεται και το αντίστοιχο κόστος, λόγω των περιοριστικών μέτρων.

Το κόστος του φόρου διαμονής συμπεριλαμβάνεται.

Περιγραφή Έργου

Α) Να είναι ιδιοκτήτες ξενοδοχειακών μονάδων και να διαθέτουν :

- 1) Μπάνιο σε κάθε δωμάτιο
- 2) Τηλεόραση
- 3) Κλιματισμό
- 4) Δυνατότητα παροχής διατροφής (πρωινό)
- 5) Parking δωρεάν
- 6) Ελεύθερο wi-fi internet

Η Εκδήλωση με θέμα: «Η Αέναη Επιστροφή του Ιπποκράτη», που θα διεξαχθεί από τις 05 έως και τις 07 Σεπτεμβρίου 2024 στη Λάρισα

Φιλοξενία δέκα (10) ατόμων με πρωινό για δύο (02) διανυκτερεύσεις, σε μονόκλινα δωμάτια, με άφιξη στις 05/09/2024 και αναχώρηση 07/09/2024.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ:

Κατάθεση εντός σφραγισμένου φακέλου, ο οποίος θα αναγράφει εξωτερικά:

<p>ΑΠΟ Επωνυμία Τηλ.....</p>	<p>ΠΡΟΣ: Περιφέρεια Θεσσαλίας Διεύθυνση Δημόσιας Υγείας Παπαναστασίου & Κουμουνδούρου, ΤΚ. 41110, Λάρισα Γραφείο 0.41</p>
---	---

ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Παροχής υπηρεσιών για την φιλοξενία - διαμονή δέκα (10) ατόμων με πρωινό για δύο (02) διανυκτερεύσεις, σε μονόκλινα δωμάτια, με άφιξη στις 05/09/2024 και αναχώρηση 07/09/2024 για την επιστημονική εκδήλωση με θέμα: «Η Αέναη Επιστροφή του Ιπποκράτη», που θα διεξαχθεί στη Λάρισα.

Να μην ανοιχθεί από το Πρωτόκολλο

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να καταθέσουν στο Γραφείο 0.41 της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας (δεν απαιτείται εγγύηση συμμετοχής) μέχρι και την Τρίτη 13/08/2024 και ώρα 09:00 τα εξής:

1) Έντυπο Προσφοράς

Αφορά στο συνημμένο Υπόδειγμα το οποίο υποβάλλεται συμπληρωμένο και υπογεγραμμένο

2) Δικαιολογητικά (αποδεικτικά μέσα)

ΑΝΑΔΟΧΟΣ

- ✓ **Υπεύθυνη Δήλωση** του Ν.1599/1986 στην οποία να βεβαιώνεται ότι δεν συντρέχουν για τον οικονομικό φορέα οι λόγοι αποκλεισμού του άρθρου 73 παρ. 1 του Ν.4412/2016 (ή **εναλλακτικά τα ποινικά μητρώα** των υπόχρεων προσώπων του οικονομικού φορέα)
- ✓ **Φορολογική ενημερότητα** [*εφόσον είναι εν ισχύ κατά το χρόνο υποβολής, άλλως, στην περίπτωση που δεν αναφέρεται χρόνος ισχύος, να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του*] από την φορολογική Αρχή
- ✓ **Ασφαλιστική ενημερότητα** [*εφόσον είναι εν ισχύ κατά το χρόνο υποβολής, άλλως, στην περίπτωση που δεν αναφέρεται χρόνος ισχύος, να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του*] από ασφαλιστικό/ούς φορέα/είς
- ✓ Απόδειξη της **νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησης** (πχ καταστατικά ή αποδεικτικό έναρξης εργασιών) ως εξής:
 - **Για την εκπροσώπηση:**
 - στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο και υποχρεούται, κατά την κείμενη νομοθεσία, να δηλώνει την εκπροσώπηση και τις μεταβολές της σε αρμόδια αρχή (πχ ΓΕΜΗ-Γενικό Εμπορικό Μητρώο), προσκομίζει σχετικό πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης, *το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του.*
 - Στις λοιπές περιπτώσεις τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, συγκρότηση Δ.Σ. σε σώμα, σε περίπτωση Α.Ε., κλπ., ανάλογα με τη νομική μορφή του οικονομικού φορέα), συνοδευόμενα από υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου ότι εξακολουθούν να ισχύουν κατά την υποβολή τους.
 - **Για τη νόμιμη σύσταση:**
 - Για την απόδειξη της νόμιμης σύστασης και των μεταβολών του νομικού προσώπου, εφόσον αυτή προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (πχ γενικό πιστοποιητικό του ΓΕΜΗ), αρκεί η υποβολή αυτού, *εφόσον έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του.*

- Στις λοιπές περιπτώσεις τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα νόμιμης σύστασης και μεταβολών (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, κλπ., ανάλογα με τη νομική μορφή του οικονομικού φορέα), συνοδευόμενα από υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου ότι εξακολουθούν να ισχύουν κατά την υποβολή τους.

✓ Πιστοποιητικό από όπου να προκύπτει η **εγγραφή** (όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας) στα **επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα** που τηρούνται στο κράτος - μέλος εγκατάστασής τους (πχ **Οικονομικό Επιμελητήριο στην Ελλάδα**) [*εφόσον έχουν εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή τους, εκτός αν, σύμφωνα με τις ειδικότερες διατάξεις αυτών, φέρουν συγκεκριμένο χρόνο ισχύος*], όπως περιγράφεται στο Παράρτημα ΧΙ του Προσαρτήματος Α' του Ν.4412/2016 ή να ικανοποιούν οποιαδήποτε άλλη απαίτηση ορίζεται στο Παράρτημα αυτό και με το οποίο να αποδεικνύουν το ειδικό επάγγελμά τους.

* Σε περίπτωση που -λόγω των ιδιαίτερων συνθηκών- (COVID-19) δεν είναι εφικτή η κατάθεση του φακέλου στο ανωτέρω σημείο, η κατάθεση δύναται να γίνει στην κεντρική είσοδο του Διοικητηρίου της Περιφέρειας Θεσσαλίας (από όπου και προωθούνται στο πρωτόκολλο της Υπηρεσίας).

3) Αποσφράγιση/αξιολόγηση

Η αποσφράγιση και αξιολόγηση της προσφοράς θα διενεργηθεί **την ίδια ημέρα (Τρίτη 13/08/2024) και ώρα: 10:00 στο γραφείο 0.44 του Προϊσταμένου της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας της Περιφέρειας Θεσσαλίας (Λάρισα, Ισόγειο Διοικητηρίου Περιφέρειας)**, από την επιτροπή, σύμφωνα με την ανωτέρω (12) σχετική απόφαση.

Κατόπιν της αξιολόγησης της προσφοράς, εφόσον πληρούνται οι προϋποθέσεις της παρούσας, εκδίδεται σχετική απόφαση ανάθεσης με την οποία ανακηρύσσεται ο ανάδοχος, ο οποίος και καλείται εντός προθεσμίας να προσέλθει στην αναθέτουσα αρχή προκειμένου να υπογράψει το συμβατικό τεύχος (συμφωνητικό).

Συνημμένο: Υπόδειγμα Προσφοράς (1φ.)

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΟΥΡΕΤΑΣ

ΕΝΤΥΠΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
(υποβάλλεται συμπληρωμένο)**Α. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ ΑΝΑΔΟΧΟΥ**

ΕΠΩΝΥΜΙΑ	
ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ	
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ	
ΝΟΜΙΜΟΣ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΣ	
ΑΦΜ - ΔΟΥ	
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ, ΤΚ, ΠΟΛΗ, ΝΟΜΟΣ	
ΤΗΛΕΦΩΝΟ / ΦΑΞ / E-MAIL	
Υπεύθυνος Επικοινωνίας	

Β. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Α/Α	ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ	ΠΟΣΟ ΤΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ
1	« <u>Η Αέναη Επιστροφή του Ιπποκράτη</u> », που θα διεξαχθεί στη Λάρισα 5-7 Σεπτεμβρίου 2024, στη Λάρισα.	

Γ. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΥΝΟΛΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ (άνευ ΦΠΑ)	ΑΞΙΑ ΦΠΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΦΟΡΟΣ ΔΙΑΜΟΝΗΣ	ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ (ΜΕ ΦΠΑ ΚΑΙ ΦΟΡΟ ΔΙΑΜΟΝΗΣ)
Φιλοξενία - διαμονή δέκα (10) ατόμων με πρωινό, για δύο (02) διανυκτερεύσεις, στην επιστημονική εκδήλωση: « <u>Η Αέναη Επιστροφή του Ιπποκράτη</u> », που θα διεξαχθεί την περίοδο, 05-07 Σεπτεμβρίου 2024, στη Λάρισα.				

Ημερομηνία:

Για τον υποψήφιο Ανάδοχο
Σφραγίδα / Υπογραφή
Ονοματεπώνυμο
Νόμιμου Εκπροσώπου